



# Cementownia Odra



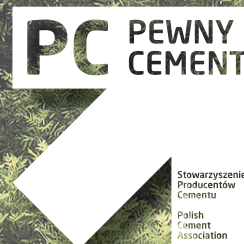
# DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA

Wydanie 14 - Opole - maj 2026

ZAKTUALIZOWANA za rok 2025



**EMAS**  
Zweryfikowany system  
zarządzania  
środowiskowo  
PL 2.16-004-50





# SPIIS TREŚCI

strona

O FIRMIE	5
RYS HISTORYCZNY	6
ZINTEGROWANY SYSTEM ZARZĄDZANIA	8
OCENA ZGODNOŚCI Z WYMAGANIAMI PRAWNYMI	8
OŚWIADCZENIE WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO	10
CERTYFIKATY	11
PROCES TECHNOLOGICZNY PRODUKCJI	13
ASORTYMENT PRODUKOWANYCH CEMENTÓW	14
METODOLOGIA OPRACOWANIA DEKLARACJI ŚRODOWISKOWEJ	16
BEZPOŚREDNIE I POŚREDNIE ASPEKTY ŚRODOWISKOWE	17
CELE I ZADANIA ŚRODOWISKOWE	18
EFEKTY EKOLOGICZNE UZYSKANE POPRZEZ DZIAŁANIA PRZEPROWADZONE W ROKU 2021 r.	19
EMISJA DO POWIETRZA	20
GOSPODARKA WODNO-ŚCIEKOWA	21
GOSPODARKA ODPADAMI	23
ZUŻYCIE ENERGII	23
OCHRONA PRZED HAŁASEM	24
PALIWA ALTERNATYWNE	26
BIEŻĄCE WSKAŹNIKI EKSPLOATACYJNE I EFEKTYWNOŚCI ŚRODOWISKOWEJ	27
GOSPODARKA ENERGETYCZNA	29
SYSTEM BIAŁYCH CERTYFIKATÓW	31
BILANS ODDZIAŁYWANIA CEMENTOWNI ODRA S.A. NA ŚRODOWISKO	34
ŚCIEŻKA DYDAKTYCZNO – PRZYRODNICZA	36
W ZGODZIE Z NATURĄ	37
KONTAKTY ZEWNĘTRZNE	38

## SŁOWO PREZESA



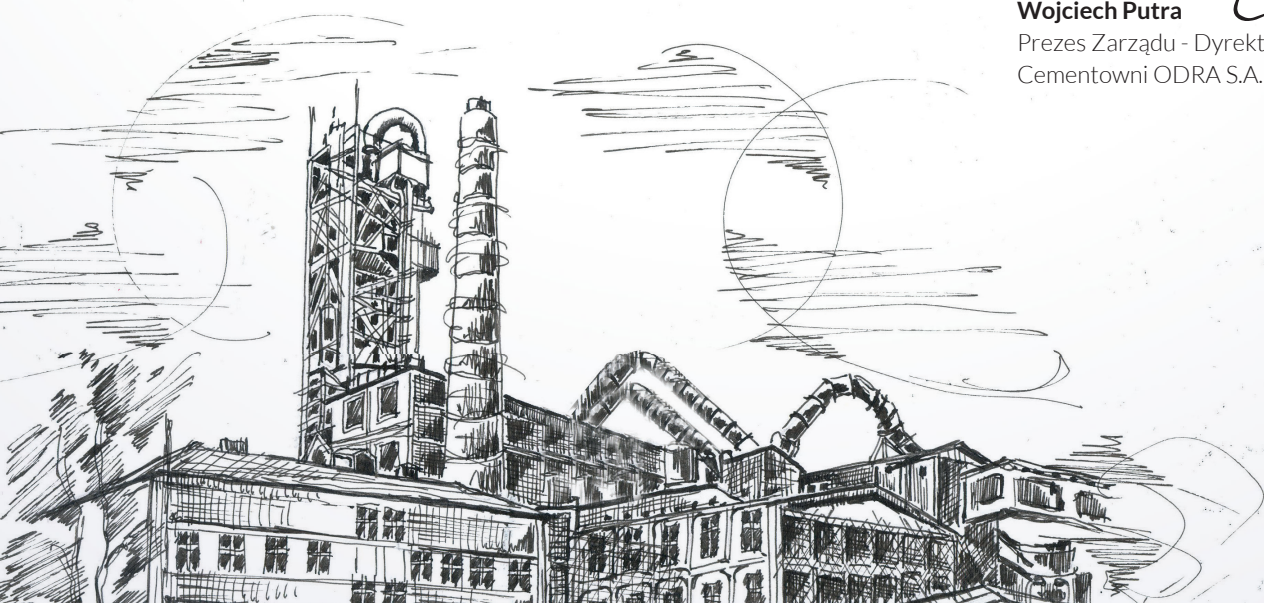
Szanowni Państwo,

Z przyjemnością oddajemy w Państwa ręce kolejną Deklarację Środowiskową, której nadrzędnym celem jest zaprezentowanie wszystkim zainteresowanym stronom kompleksowych informacji dotyczących naszej działalności, ze szczególnym akcentem na postępy w obszarze zarządzania środowiskowego. Wyrazem naszego głębokiego zaangażowania w ochronę środowiska naturalnego oraz potwierdzeniem aktywnej realizacji przyjętych zobowiązań środowiskowych jest wdrożenie Zintegrowanego Systemu Zarządzania oraz standardu EMAS, w pełnej zgodności z wymogami Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ek zarządzania i audytu we Wspólnocie (uwzględniając Rozporządzenie Komisji (UE) 2017/1505 z dnia 28.08.2017 r. oraz Rozporządzenie Komisji (UE) 2018/2026 z dnia 19 grudnia 2018 r.).

Deklarujemy konsekwentne podejmowanie działań mających na celu ograniczenie naszego oddziaływania na środowisko, przy jednoczesnym uwzględnieniu oczekiwań naszych klientów i troski o bezpieczeństwo naszych pracowników. Aktywnie wdrażamy innowacyjne, prośrodowiskowe technologie, systematycznie modernizujemy istniejącą infrastrukturę oraz nieustannie optymalizujemy wykorzystanie zasobów naturalnych, zachowując przy tym najwyższą jakość naszych wyrobów. Wierzymy, iż niniejsza Deklaracja stanie się cennym narzędziem w budowaniu otwartego i konstruktywnego dialogu.

Z poważaniem

**Wojciech Putra**  
Prezes Zarządu - Dyrektor Naczelny  
Cementowni ODRA S.A.





## O FIRMIE

Cementownia ODRA S.A. to najstarsza działająca cementownia w Polsce i w Europie, z ponad stułeczną tradycją produkcji cementu i działalności w branży budowlanej. Jako jedyna z niegdyś dziewięciu opolskich cementowni przetrwała do dzisiejszych czasów. Cementownia harmonijnie łączy bogate dziedzictwo z nowoczesnymi technologiami, oferując cementy najwyższej jakości.

Dzięki nowoczesnej technologii wpału klinkieru oraz produkcji cementu, zaawansowanemu parkowi maszynowemu i wykwalifikowanej kadrze firma specjalizuje się w produkcji klinkieru portlandzkiego oraz cementu, spełniając najwyższe światowe standardy technologiczne. Proces produkcji odbywa się zgodnie z certyfikowanym Zintegrowanym Systemem Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP oraz standardami określonymi w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady nr 1221/2009 EMAS. Cementownia ODRA S.A. wykorzystuje własne, unikatowe złoża surowca, które w przekroju geologicznym posiada kompletny zestaw surowców niezbędny do produkcji klinkieru.

Oferta cementowni obejmuje szeroki asortyment cementów workowanych i luzem, dostosowany do różnych potrzeb budowlanych. Zakład produkuje cementy powszechnego użytku oraz cementy specjalne, głównie z dodatkiem granulowanego żużla wielkopiecowego czyli cement portlandzki żużlowy CEM II/B-S oraz cement hutniczy CEM III. Produkty Cementowni ODRA S.A. znajdują zastosowanie w różnorodnych projektach budowlanych, od budownictwa mieszkaniowego po infrastrukturę drogową i mostową. Firma oferuje również doradztwo techniczne i wsparcie w zakresie doboru odpowiednich materiałów.



Cementownia ODRA S.A. to synonim jakości, tradycji i nowoczesności w produkcji cementu. Łączy wieloletnie doświadczenie z innowacyjnymi technologiami, dbając o środowisko naturalne i zadowolenie klientów.

- **Prezes Zarządu - Dyrektor Naczelny**  
Wojciech Putra
- **Członek Zarządu - Dyrektor Ekonomiczny**  
Beata Ostrowska
- **Kierownik Działu Ochrony Środowiska**  
Adam Słowik
- **Pełnomocnik Zarządu ds. ZSZ i EMAS**  
Iwona Raszka

#### dane firmy:

Cementownia ODRA S.A.  
45-005 Opole  
ul. Budowlanych 9  
tel. (077) 40 20 810

rok budowy: 1911 r.  
powierzchnia produkcyjna: 192 059 m<sup>2</sup>  
zatrudnienie na dzień 30.12.2023 r. 228 osób  
kod PKD 2007: 2351Z  
kod PKD 2025: 2351Z  
numer rejestrowy BDO: 000019016  
www.odrasa.eu



## RYS HISTORYCZNY

### • 1899

Na terenie obecnej Cementowni ODRA S.A. istnieje fabryka cementu składająca się z trzech samodzielnych zakładów wyposażonych w piece szybowe. Pierwsze wzmianki historyczne o zakładzie produkującym cement w dzielnicy Zakrzów pochodzą już z 1872 r.

### • 1911

W Opolu powstaje nowa Cementownia „Opole-Port”, poprzedniczka Cementowni ODRA. Wyposażona w trzy piece obrotowe o dobowej wydajności 250 ton produkuje klinkier metodą mokrą. Wytwarza trzy rodzaje cementu o nazwach „Zenith”, „Zenith 2” i „Zenith 3”.

### • 1938

Lata 30-te XX wieku stanowią czas prosperity w branży cementowej. Opolskie cementownie: „Opole-Port”, „Groszowice”, „Wróblin”, „Silesia”, „Nowa Wieś” i „Giesel” wytwarzają łącznie 800 tys. ton cementu. Sama cementownia „Opole-Port” w 1938 r. produkuje 200 tys. ton cementu.

### • 1947

Po II wojnie światowej zapada decyzja o odbudowie zniszczonych opolskich cementowni w tym również Cementowni „Opole-Port”, której nadano nową nazwę „ODRA” z uwagi na położenie nad rzeką Odrą. Odbudowa Cementowni trwała do 1956 r. W 1951 r. przekazano do eksploatacji 2 piece obrotowe. Kolejne dwa piece obrotowe rozpoczęły pracę w roku 1952.

### • 1962

Lata 60-te to okres rozbudowy i unowocześniania przemysłu cementowego. Odra jest pionierem w nowoczesnej technologii. To tu instaluje się pierwszy w Polsce układ automatycznego sterowania przemiałem cementu a proces wypalania klinkieru jest kompleksowo zautomatyzowany.

### • 1974

Cementownia ODRA działa w ramach struktur Opolskiego Kombinatoru Cementowo-Wapienniczego. Lata 70-te w polskim przemyśle cementowym to okres przyspieszonej produkcji, a także rozbudowy całego przemysłu. W 1975 r. ODRA osiąga szczytową produkcję - wytwarza 895 tys. ton cementu. Rekord ten zostanie pobity dopiero w 2014 roku z produkcją 974 tys. ton cementu.

### • 1989

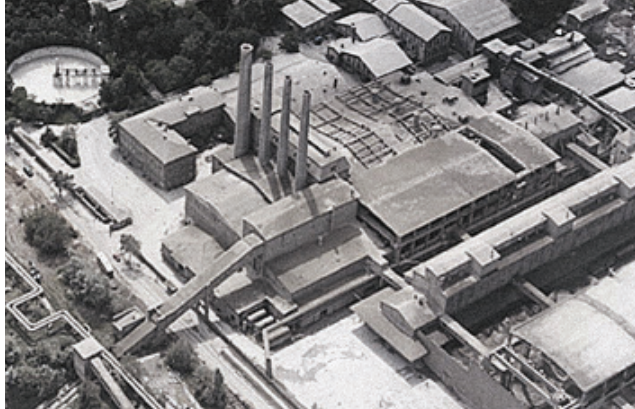
Lata 80-te to okres recesji gospodarczej. Z powodu niedoinwestowania Cementownia wchodzi w fazę stagnacji. Na początku lat 90-tych po wprowadzeniu gospodarki wolnorynkowej przestarzałej technologicznie Cementowni ODRA grozi zamknięcie.

### • 1992

W ramach rządowego programu prywatyzacji przemysłu cementowego Przedsiębiorstwo Państwowe Cementownia ODRA przekształca się w jednoosobową spółkę akcyjną Skarbu Państwa - Cementownia ODRA S.A. W 1993 r. pakiet kontrolny akcji nabywa Firma Miebach Projektgesellschaft GmbH z Dortmundu zobowiązując się do modernizacji zakładu.

### • 1999

Rusza kompleksowa modernizacja Cementowni polegająca m.in. na zmianie metody wypalania klinkieru z energochłonnej metody „mokrej” na energooszczędną metodę „suchą”. Wydajność zmodernizowanego pieca, zastępującego cztery piece metody mokrej wynosi 1200 ton klinkieru na dobę. Cementownia staje się zakładem przyjaznym dla środowiska. Ponadto w ramach modernizacji w rejonie miejskiego wysypiska śmieci w Opolu powstaje kompletny obiekt do segregacji odpadów komunalnych (system BRAM). Odzyskane w nim odpady palne służą jako paliwo alternatywne w procesie wypału klinkieru w piecu obrotowym.



## • 2004

Pierwsza dekada XXI wieku to czas doskonalenia zarządzania firmą. W 2004 r. Cementownia wdraża oraz certyfikuje Zintegrowany System Zarządzania wg standardów ISO 9001, ISO 14001 oraz PN-N 18001 a w 2008 r. wprowadza zintegrowany system zarządzania firmą klasy ERP – Microsoft Dynamics Axapta.

## • 2011

Cementownia ODRA S.A. obchodzi Jubileusz 100-lecia istnienia. Jest najstarszym na Opolszczyźnie i również w całej Polsce czynnym zakładem specjalizującym się w produkcji cementu. W ramach obchodów Jubileuszu Cementownia organizuje 18 czerwca po raz pierwszy w swojej historii Dzień Otwarty.

## • 2013

Rok ważnych inwestycji: budowa nowej instalacji młynów cementu nr 1-4 z separatorem oraz linii suszenia i mielenia żużla wielkopieczowego z wykorzystaniem pionowego młyna rolowo-misowego. Koszt inwestycji to około 28 mln zł.

## • 2014

22 kwietnia 2014 r. Cementownia Odra jako 50 firma w Polsce zostaje wpisana do krajowego rejestru EMAS i tym samym dołącza do grona nielicznych przedsiębiorstw, które otrzymały „Zielonego Oskara”. Logo EMAS poświadcza spełnianie najwyższych wymogów w zakresie zarządzania w ochronie środowiska.

## • 2015

Kończy się budowa i uruchomienie instalacji umożliwiającej dozowanie paliw zastępczych do pieca obrotowego.

## • 2016

Rozpoczęto prace związane z rekultywacją nieczynnego wyrobiska pogórniczego „Odra I”, znajdującego się między ulicą Budowlanych i Luboszycką.

W ramach tych prac została wykonana ścieżka dydaktyczna, której trasa pokazuje walory przyrodnicze i geologiczne tego terenu.

## • 2017

Zgodnie z planem zakończono prace rekultywacyjne na ponad 17 hektarach nieczynnego wyrobiska pogórniczego ODRA I. Decyzją Prezydenta Miasta z dn. 5 grudnia 2017 r. formalnie uznano rekultywację za zakończoną.

## • 2018

Uruchomiono instalację podawania paliw alternatywnych na wlot do pieca. Pozwoliło to na zwiększenie udziału energii cieplnej z paliw wtórnych, wykorzystywanej w procesie wypalania klinkieru o prawie 20%.

## • 2020

Ukończono budowę hali składowania surowca w wyrobisku ODRA I, oraz budowę instalacji rozładowniczej klinkieru w celu ograniczenia oddziaływania zakładu na środowisko.

## • 2023

Ukończono budowę i uruchomiono wibracyjną suszarnię żużla zasilanej gazem.

## • 2024

Budowa nowego komina. Komin wykonany jest ze stali kortenowska i ma konstrukcję dwupłaszczową. Ma on takie same parametry techniczne jak jego poprzednik, który ze względu na zły stan techniczny został wyłączony z eksploatacji.

# ZINTEGROWANY SYSTEM ZARZĄDZANIA

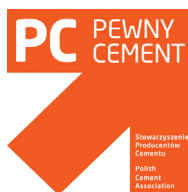
System Zarządzania Środowiskowego jest elementem Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP, który został zbudowany w oparciu o wymagania normy PN-EN ISO 9001, PN-EN ISO 14001, Rozporządzenia WE nr 1221/2009 (EMAS) z uwzględnieniem Rozporządzenia Komisji 2017/1505 z 28 sierpnia 2017 roku zmieniającego załączniki I, II, III, Rozporządzenia Komisji 2018/2026 z 19 grudnia 2018 r. zmieniającego załącznik IV oraz normy PN-ISO 45001. Zintegrowany System Zarządzania funkcjonuje w Cementowni ODRA od 2004 r. na bazie struktury organizacyjnej firmy oraz procesów w niej przebiegających. Obejmuje te działania i czynności, które mają znaczący wpływ zarówno na wyrób jak i na środowisko i bhp. Spójność systemu zapewnia jednolita dokumentacja na którą składają się Polityka, Cele, Księga Zintegrowanego Systemu Zarządzania, a także Procedury i Instrukcje będące opisem wzajemnie powiązanych procesów i działań, oraz inne szczegółowe dokumenty robocze. Celem wdrożonego Systemu Zarządzania Środowiskowego jest ciągłe minimalizowanie niekorzystnego oddziaływania przedsiębiorstwa na środowisko zgodnie ze sformułowaną przez Zarząd Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania. W ramach Systemu szczególnym nadzorem objęto wszystkie urządzenia do ochrony środowiska, które są utrzymywane w pełnej sprawności technicznej i obsługiwane przez wykwalifikowany perso-

nel. Regularnie monitorujemy nasze oddziaływanie na otoczenie w oparciu o obowiązujące ustawodawstwo oraz wewnętrzne standardy firmy stosując system ciągłych i okresowych pomiarów emisji do powietrza, natężenia hałasu, zużycia paliw, energii oraz parametrów jakościowych i ilościowych wody i ścieków. Dbając o jakość danych, wykonujemy wszystkie pomiary i analizy za pośrednictwem wyspecjalizowanych i akredytowanych laboratoriów. W dniu 22.04.2014 r. Generalny Dyrektor Ochrony Środowiska umieścił Cementownię ODRA S.A. w rejestrze EMAS, pod numerem PL 2.16-004-50. Tym samym Cementownia dołączyła do prestiżowego grona uprawnionych do posługiwania się logo EMAS, poświadczając spełnianie najwyższych wymagań w zakresie zarządzania w ochronie środowiska. W roku 2017 po spełnieniu wszystkich wymagań uprawniających do korzystania ze wspólnego znaku gwarancyjnego, Cementownia ODRA S.A. uzyskała prawo do oznaczania wyrobów znakiem jakości „Pewny Cement”. Znak ten przyznawany przez Stowarzyszenie Producentów Cementu jest dowodem spełnienia najwyższych norm i specyfikacji technicznych dotyczących parametrów cementu na wszystkich etapach produkcji. Dzięki oznaczeniu „Pewny Cement” Cementownia ODRA S.A. wyraźnie podkreśla jakość swoich cementów, a klientom daje prosty sposób wyboru produktu, który spełnia najwyższe wymagania.

# OCENA ZGODNOŚCI Z WYMAGANIAMI PRAWNYMI

Biorąc pod uwagę wpływ lub potencjalny wpływ czynników wewnętrznych i zewnętrznych na zdolność Cementowni ODRA S.A. do dostarczania Klientowi wyrobów spełniających jego oczekiwania oraz do spełniania wymagań i regulacji prawnych, dokonaliśmy identyfikacji stron zainteresowanych, które są istotne dla przedsiębiorstwa. W odniesieniu do każdej ze stron zainteresowanych zdefiniowano w sposób pośredni ich wymagania lub oczekiwania, określając osobę odpowiedzialną za nadzór oraz status zgodności. W ramach Przeglądu Zarządzania przeprowadzona została okresowa ocena zgodności z przepisami prawa. Szczegółowe zasady identyfikacji, aktualizacji i okresowej oceny zgodności w obszarze ochrony środowiska zawarte są w obowiązującej instrukcji I.PO.4\_Identyfikacja wymagań prawnych z obszaru Ochrony Środowiska. Ostatnia ocena prawna z tego obszaru miała miejsce w marcu 2026 roku. W oparciu o obiektywne dowody, obejmujące m.in. przegląd zapisów środowiskowych, w tym danych z monitorowania środowiskowego, uwzględniających wskaźniki i parametry wynikające z regulacji prawnych, stwierdzona została zgodność ze środowiskowymi wymaganiami prawnymi i innymi. Dodatkowo ocena zgodności następuje w oparciu o wyniki kontroli środowiskowych przeprowadzonych przez organy administracji państwowej oraz

wyniki audytów wewnętrznych i zewnętrznych w zakresie ochrony środowiska. Brak wytycznych w sektorowym dokumencie referencyjnym\*, które można odnieść do działalności Cementowni ODRA S.A.



\*DECYZJA KOMISJI (UE) 2020/519 z dnia 3 kwietnia 2020 r. w sprawie sektorowego dokumentu referencyjnego dotyczącego najlepszych praktyk zarządzania środowiskowego, sektorowych wskaźników efektywności środowiskowej oraz kryteriów doskonałości dla sektora gospodarki odpadami na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).



## POLITYKA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZĄDZANIA

*„Cementujemy przyszłość – lokalnie, odpowiedzialnie, z pasją”*

Zintegrowany System Zarządzania jakością, środowiskiem i BHP stanowi nasze zobowiązanie do produkcji klinkieru oraz cementu zgodnie z wymaganiami i oczekiwaniami klientów. Procesy te realizujemy w bezpiecznych warunkach pracy, z dbałością o środowisko oraz w pełnej zgodności z przepisami prawa i innymi uregulowaniami dotyczącymi Spółki.

Deklarowaną Politykę realizujemy poprzez:

- Budowanie trwałych i pozytywnych relacji z Klientami oraz wszystkimi interesariuszami naszej działalności.
- Zapobieganie zanieczyszczeniu dzięki wdrażaniu nowoczesnych, proekologicznych technologii, ścisłemu nadzorowi nad emisjami oraz ciągłemu doskonaleniu efektów środowiskowych.
- Zapewnienie bezpiecznych warunków pracy, mające na celu eliminację urazów oraz dolegliwości zdrowotnych.
- Efektywne wykorzystanie energii, zasobów i surowców w procesach produkcyjnych.
- Optymalizację kosztów wytwarzania poprzez wdrażanie innowacji technicznych, które minimalizują wpływ na środowisko i poprawiają standardy BHP.
- Systematyczną analizę i przestrzeganie wymagań prawnych oraz innych norm dotyczących naszych wyrobów, ochrony środowiska i bezpieczeństwa pracy.
- Współpracę z wykwalifikowanymi dostawcami i wykonawcami, którzy spełniają wysokie standardy jakościowe, środowiskowe i BHP.
- Eliminowanie zagrożeń oraz ograniczanie ryzyk zawodowych, w tym zapobieganie wypadkom, chorobom zawodowym i zdarzeniom potencjalnie wypadkowym, przy jednoczesnym dążeniu do stałej poprawy stanu bezpieczeństwa.
- Podnoszenie kwalifikacji oraz angażowanie pracowników w działania na rzecz BHP poprzez aktywny dialog i konsultacje z personelem oraz ich przedstawicielami.

Narzędziem realizacji niniejszej Polityki jest funkcjonujący w Cementowni ODRA S.A. Zintegrowany System Zarządzania, zgodny z normami: PN-EN ISO 9001:2015, PN-EN ISO 14001:2015, PN-EN ISO 45001:2024 oraz standardami określonymi w Rozporządzeniu EMAS (WE nr 1221/2009 z późniejszymi zmianami: 2017/1505 oraz 2018/2026).

Zarząd Cementowni ODRA S.A. ustanawia niniejszą Politykę i deklaruje pełne wsparcie dla wynikających z niej działań. Zobowiązuje się do zapewnienia niezbędnych zasobów do realizacji celów jakościowych, środowiskowych i BHP, a także do ciągłego doskonalenia Zintegrowanego Systemu Zarządzania. Polityka została uzgodniona z pracownikami, jest im powszechnie znana (podobnie jak podwykonawcom i najemcom) oraz pozostaje publicznie dostępna dla wszystkich zainteresowanych stron.

Opole, dn. 20 marca 2026 r.

PREZES ZARZĄDU  
DYREKTOR NACZELNY  
Cementowni „ODRA” S.A.  
*mgr inż. Wojciech Putra*

# OŚWIADCZENIE WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO

**TÜVNORD**

## OŚWIADCZENIE

### WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO W SPRAWIE CZYNNOŚCI WERYFIKACYJNYCH I WALIDACYJNYCH

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS PL-V-0001 akredytowany w odniesieniu do zakresu **NACE 23.51** (KOD NACE Rev. 2) / **NACE 23.51** (KOD NACE Rev. 2.1) oświadcza, że przeprowadził weryfikację, czy Organizacja, o której mowa w zaktualizowanej Deklaracji Środowiskowej wyd. 14 z dn.: 05.2026

**Cementownia "ODRA" S.A.**  
ul. Budowlanych 9, PL / 45-005 Opole

numer rejestracyjny: PL 2.16-004-50

spełnia wszystkie wymogi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. dotyczącego dobrowolnego udziału w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

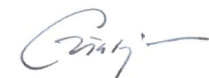
Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:

- weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełnej zgodności z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009;
- wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na brak zgodności z mającymi zastosowanie wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska;
- dane i informacje zawarte w zaktualizowanej deklaracji środowiskowej organizacji dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności organizacji w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) 1221/2009. Niniejszego dokumentu nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.

Oświadczam, że przeprowadzona weryfikacja spełnienia mających zastosowanie wymogów Załączników I, II, III i IV rozporządzenia (WE) 1221/2009 odbywała się w oparciu o nowe treści Załączników określonych:

- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2017/1505 z dnia 28 sierpnia 2017 r. zmieniającym załączniki I, II i III do Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS);
- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2018/2026 z dnia 19 grudnia 2018 r. zmieniającym załącznik IV do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).



Grzegorz Tuleja  
Kierownik Jednostki Certyfikującej  
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Oświadczenie nr EMAS/0235/3868/2025\_1  
Katowice, 12-06-2026

Sprawdź autentyczność certyfikatu na [https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista\\_Referencyjna.php](https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista_Referencyjna.php)

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

ul. Mickiewicza 29

40-085 Katowice

[www.tuv-nord.pl](http://www.tuv-nord.pl)

# CERTYFIKATY

**TÜV NORD**

## CERTYFIKAT

dla Systemu Zarządzania wg  
PN-EN ISO 9001:2015  
PN-EN ISO 14001:2015  
PN-EN ISO 45001:2024

Zgodnie z procedurą TÜV NORD Polska Sp. z o.o. zaświadcza się niniejszym, że

**Cementownia "ODRA" S.A.**  
ul. Budowlanych 9, PL / 45-005 Opole

stosuje system zarządzania zgodnie z powyższą normą w zakresie:

**Produkcja klinkieru i cementu.**

Numer rejestracyjny certyfikatu: AC090 100/1158/3868/2016	Ważny od	05-07-2025	do	04-07-2028
Numer rejestracyjny certyfikatu: AC090 104/1158/3868/2016	Ważny od	05-07-2025	do	04-07-2028
Numer rejestracyjny certyfikatu: AC090 126/1158/3868/2016	Ważny od	05-07-2025	do	04-07-2028

Protokół z auditu nr: PL3868/2025

*Stulejka*  
Kierownik Jednostki Certyfikującej  
TÜV NORD Polska Sp. z o.o. Katowice, 03-06-2025

Certyfikacja została przeprowadzona i jest systematycznie nadzorowana zgodnie z procedurą auditową i certyfikacyjną TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Sprawdź autentyczność certyfikatu na [https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista\\_Referencyjna.php](https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista_Referencyjna.php)

TÜV NORD Polska Sp. z o.o. ul. Mickiewicza 29 40-085 Katowice [www.tuv-nord.pl](http://www.tuv-nord.pl)



AC 090

 GENERALNA DYREKCJA OCHRONY ŚRODOWISKA

## CERTYFIKAT

Generalna Dyrekcja Ochrony Środowiska zaświadcza, że

**Cementownia „ODRA” S.A.**  
w Opalu

spełnia wymogi Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady [WE] nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie [EMAS], uchylającego rozporządzenie (WE) nr 761/2001 oraz decyzje Komisji 2001/681/WE i 2006/193/WE, czyli:

- utrzymuje system zarządzania środowiskowego,
- ocenia i doskonali efekty działalności środowiskowej,
- dostarcza informacje społeczeństwu i innym zainteresowanym stronom.

W związku z powyższym organizacja została wpisana do rejestru krajowego pod numerem **PL 2.16-004-50** i jest uprawniona do stosowania logo EMAS.

Jej system zarządzania środowiskowego oraz deklaracja środowiskowa podlegają kontroli i zatwierdzeniu przez akredytowanego weryfikatora środowiskowego.

*Marek Kwiecień*  
GENERALNY DYREKTOR OCHRONY ŚRODOWISKA

Wpis do rejestru krajowego nastąpił w dniu: 22 kwietnia 2014 r.

Niniejszy certyfikat jest ważny w okresie, kiedy organizacja jest wpisana w krajowy rejestr organizacji zarejestrowanych w systemie ekzarządzania i audytu (EMAS).





## PROCES TECHNOLOGICZNY PRODUKCJI

Celem działalności zakładu jest produkcja cementu, jako wyrobu gotowego, jednak najistotniejszym procesem jest wypał klinkieru portlandzkiego będącego podstawowym składnikiem każdego cementu. Cementownia korzysta z wapieni i margli kredowych wydobywanych we własnej kopalni odkrywkowej znajdującej się w bliskim sąsiedztwie zakładu. Jako jedyni posiadamy tzw. złoża zupełne, nie wymagające stosowania dodatków korygujących innych niż dodatki żelazonośne, a to z uwagi na możliwość uzyskiwania materiału o żądanym składzie mineralnym. Kamień w kopalni wydobywany jest metodą mechaniczną, kruszony na miejscu przez mobilną kruszarkę i transportowany przenośnikami taśmowymi do zbiorników znajdujących się przed młynem surowca. W susząco-mielącym młynie kulowym następuje zestawianie, suszenie i mielenie kamienia do postaci mąki wapiennej. Proces suszenia wykorzystuje gazy odlotowe z pieca obrotowego. Gotowa mączka z młyna transportowana jest do zbiorników homogenizacyjnych, gdzie jest ostatecznie ujednorodniana i dalej kierowana do układu dozującego pieca. Wypalanie klinkieru prowadzone jest w piecu obrotowym pracującym metodą suchą o nominalnej wydajności 1500 Mg klinkieru na dobę. Mąka wapienna

podawana na samą górę wieży wymienników ciepła poddawana jest procesowi podgrzewania. Wówczas zachodzą pierwsze przemiany chemiczne. Tak przygotowany materiał trafia do pieca. Tam podlega dalszym przemianom, w wyniku których osiągnąca temperaturę ok 1 450 °C przekształca się z ciała stałego w ciekłe, a następnie po spieczeniu uzyskuje na powrót postać stałą z nowymi właściwościami. Powstały w ten sposób gorący klinkier wpada do chłodnika, gdzie jest gwałtownie chłodzony i transportowany na hale magazynowe. Paliwem technologicznym stosowanym do opalania pieca obrotowego jest pył węgla kamiennego. Ponadto Cementownia posiada pozwolenie na wykorzystanie w procesie wypału klinkieru paliwa zastępczego, jako dodatkowego źródła ciepła, wytworzonego na bazie frakcji palnych odpadów komunalnych i odpadów gumowych. Paliwo to jest wytwarzane przez wytwórców zewnętrznych i w formie rozdrobnionej dostarczane do naszego zakładu. Klinkier wraz z dodatkami takimi jak żużle wielkopieczowe, popioły lotne czy rea-gipsy, poddawany jest przemiałowi w młynach kulowych. W efekcie czego powstaje produkt końcowy cement. Jest on transportowany pneumatycznie do silosów magazynowych. Na terenie zakładu znajduje się 21 silosów betonowych o pojemności 21 000 Mg i 4 silosy o pojemności 20 000 Mg.



# ASORTYMENT PRODUKOWANYCH CEMENTÓW

Nasza aktualna oferta handlowa uwzględnia potrzeby różnych odbiorców. Mogą Państwo zaopatrzyć się u nas w cementy powszechnego użytku i specjalne. Sprzedajemy cement luzem jak i workowany, który możemy dostarczyć na podany adres i żądany czas. Dostawy odbywają się zarówno transportem samochodowym jak i kolejowym.

## CEMENT BŁYSKAWICZNY CEM I 42,5 R

Cement charakteryzujący się wysoką wytrzymałością wczesną (2-dniową) i normową (28-dniową). Posiada wysokie ciepło hydratacji, krótki czas wiązania oraz cechuje go wysoka dynamika narastania wytrzymałości. Cement mający zastosowanie głównie w produkcji betonu towarowego, prefabrykatów betonowych drobnowymiarowych, żelbetowych i sprężonych, betonów konstrukcyjnych wymagających wysokiej wytrzymałości wczesnej (wieńce, belki, nadproża, podpory, wiązary, słupy, ściany, stropy, filary). Cement wykorzystywany przede wszystkim w produkcji betonów mostowych, drogowych jak również w budownictwie komunikacyjnym, betonów natryskowych, gotowych suchych mieszanek dla budownictwa (kleje, zaprawy).

## CEMENT HUTNICZY CEM III/A 42,5 N-LH/HSR/NA

Cement charakteryzujący się wydłużonym czasem wiązania i wolną dynamiką narastania wytrzymałości wczesnej. Niskie ciepło hydratacji powoduje ograniczenie skurczu, co sprawia, że cement ten jest odpowiedni do zastosowania w elementach masowych. Niska zawartość alkaliów oraz obecność żużla wielkopieczowego sprawia, że cement ten wykazuje podwyższoną odporność na agresję chemiczną. Cement posiadający szerokie zastosowanie w produkcji betonu towarowego, masowych konstrukcji (stopy fundamentowe, bloki oporowe, ściany, fundamenty, stropy), oczyszczalni ścieków, zbiorników wodnych, składowisk odpadów, betonów hydrotechnicznych (tamy, śluzy, przepusty, zapory wodne), betonów mostowych (fundamenty, elementy masowe: filary mostów, korpusy przyczółków).

## CEMENT PORTLANDZKI ŻUŻŁOWY CEM II/B-S 42,5 N-NA

Cement charakteryzujący się umiarkowaną wytrzymałością wczesną (2-dniową) i wysoką wytrzymałością normową (28-dniową). Osiąga wysokie wytrzymałości w długich okresach dojrzewania. Charakteryzuje się niską zawartością alkaliów, dlatego można go stosować do wykonywania konstrukcji odpornych na szkodliwe działanie alkaliów w betonie. Cement mający zastosowanie głównie w produkcji betonu towarowego, posadzkowego, architektonicznego, samozagęszczalnego SCC, kontraktorowego oraz wodoszczelnego. Dzięki swoim właściwościom jest odpowiedni również do produkcji stabilizacji gruntów, podbudowy dróg, zapraw murarskich, tynkarskich, chudych betonów na podbudowy konstrukcji nośnych jak również do produkcji prefabrykatów z betonu zwłaszcza poddawanych obróbce cieplnej.

## CEMENT PORTLANDZKI ŻUŻŁOWY CEM II/A-S 42,5 R

Odnacza się dużą dynamiką narastania wytrzymałości zarówno w początkowym jak i dłuższym okresie dojrzewania, dzięki czemu doskonale sprawdza się w produkcji prefabrykatów zarówno wielkowymiarowych jak i drobnowymiarowych, betonu towarowego, posadzkowego, architektonicznego, samozagęszczalnego SCC. Dzięki swoim właściwościom jest odpowiedni również do produkcji prefabrykowanych elementów infrastruktury kanalizacyjnej (rury kanalizacyjne, studnie, kręgi). Skraca czas budowy poprzez możliwość wcześniejszego rozszalowania, a z uwagi na wysokie ciepło hydratacji umożliwia prowadzenie prac betonarskich w obniżonych temperaturach otoczenia. Obecność w składzie żużla wielkopieczowego zwiększa szczelność struktury stwardniałego betonu.





### CEMENT BUDOWLANY CEM II/ B-M (V-LL) 32,5 R

Cement portlandzki wieloskładnikowy charakteryzują się umiarkowanym ciepłem hydratacji oraz umiarkowaną dynamiką narastania wytrzymałości wczesnej. Wyróżnia się bardzo dobrymi parametrami urabialności i plastyczności świeżej mieszanki betonowej, a także niską wodożądnością. Cement mający zastosowanie głównie w produkcji betonu towarowego, betonu na fundamenty i konstrukcje nośne z wyłączeniem klas XF3 i XF4, stabilizacji gruntów i podbudowy dróg, podsypki pod nawierzchnie z kostki brukowej, zapraw murarskich, tynkarskich, wylewek oraz jastrychów betonowych.



### CEMENT TECHNICZNY CEM III/A 42,5 N-LH/HSR/NA

Cement charakteryzujący się wydłużonym czasem wiązania i wolną dynamiką narastania wytrzymałości wczesnej. Niskie ciepło hydratacji powoduje ograniczenie skurczu, co sprawia, że cement ten jest odpowiedni do zastosowania w elementach masowych. Niska zawartość alkaliów oraz obecność żużla wielkopieczowego sprawia, że cement ten wykazuje podwyższoną odporność na agresję chemiczną. Cement posiadający szerokie zastosowanie w produkcji betonu towarowego, masowych konstrukcji (stopy fundamentowe, bloki oporowe, ściany, fundamenty, stropy), oczyszczalni ścieków, zbiorników wodnych, składowisk odpadów, betonów hydrotechnicznych (tamy, śluzy, przepusty, zapory wodne), betonów mostowych (fundamenty, elementy masowe: filary mostów, korpusy przyczółków).



### CEMENT BŁYSKAWICZNY CEM I 42,5 R

Cement charakteryzujący się wysoką wytrzymałością wczesną (2-dniową) i normową (28-dniową). Posiada wysokie ciepło hydratacji, krótki czas wiązania oraz cechuje go wysoka dynamika narastania wytrzymałości. Cement mający zastosowanie głównie w produkcji betonu towarowego, prefabrykatów betonowych drobnowymiarowych, żelbetowych i sprężonych, betonów konstrukcyjnych wymagających wysokiej wytrzymałości wczesnej (wieńce, belki, nadproża, podpory, wiązary, słupy, ściany, stropy, filary). Cement wykorzystywany przede wszystkim w produkcji betonów mostowych, drogowych jak również w budownictwie komunikacyjnym, betonów natryskowych, gotowych suchych mieszanek dla budownictwa (kleje, zaprawy).



### CEMENT UNIWERSALNY ODRA CEM II/C-M (CS-LL) 32,5 R

Cement portlandzki wieloskładnikowy, w którym zawartość klinkieru (50–64%) uzupełniono dodatkami mineralnymi w postaci żużla pomiedziowego oraz kamienia wapiennego (36–50%). Produkt charakteryzuje się wydłużonym czasem wiązania oraz umiarkowaną dynamiką przyrostu wytrzymałości. Dzięki obniżonemu ciepłu hydratacji cement ten minimalizuje ryzyko wystąpienia naprężeń termicznych, zapewniając jednocześnie doskonałą urabialność i plastyczność mieszanki betonowej. Wysoka zawartość dodatków sprawia, że jest to ekologiczna alternatywa dla cementu portlandzkiego CEM I. Cement zachowuje przy tym optymalne parametry techniczne w szerokim zakresie typowych prac budowlanych, takich jak: produkcja betonu zwykłego, stabilizacja gruntów oraz wykonywanie podbudów drogowych, przygotowanie zapraw murarskich i tynkarskich, wykonywanie tzw. „chudego betonu” pod konstrukcje nośne.

# METODOLOGIA OPRACOWYWANIA DEKLARACJI ŚRODOWISKOWEJ

Deklaracja jest aktualizowana i weryfikowana raz w roku. Weryfikację przeprowadza akredytowany Auditor Środowiskowy EMAS. Szczegółowe wytyczne dotyczące informacji zawartych w Deklaracji określa Załącznik IV do Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. Zgodnie z tym Załącznikiem główne wskaźniki efektywności środowiskowej dotyczą tylko aspektów środowiskowych bezpośrednich czyli takich, które są bezpośrednio związane z działalnością zakładu i nad którymi sprawuje on bezpośrednią kontrolę zarządczą. W Cementowni ODRA S.A. przyjęto następujące zakresy uwzględniane przy wyliczaniu głównych wskaźników:

## EMISJA

Emisja podstawowych zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego (pyłu, SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, CO w Mg/rok) – wykresy za ostatnie 4 lata oraz porównanie z wielkościami dopuszczalnymi ustalonymi w decyzjach w Mg/rok. Wielkości emisji podstawowych zanieczyszczeń za każdy kolejny rok zgodne z danymi zawartymi w ewidencji opłatowej przedkładanej Marszałkowi Województwa oraz do KOBiZE.

## GOSPODARKA WODNO-ŚCIEKOWA

Krótki opis istniejących ujęć wodnych. Pobór wody ze wszystkich ujęć oraz odwadniania w tys. m<sup>3</sup>/rok przedstawiony na wykresie za ostatnie 4 lata i porównany z ilościami ustalonymi w aktualnych pozwoleniach wodno-prawnych. Dane roczne ustalane na podstawie odczytów dobowych liczników wody i ścieków prowadzonych w rejestrach excelowskich i zapisywane na zakładowym serwerze. Krótki opis rodzajów ścieków powstających na terenie zakładu, sposobu ich oczyszczania oraz miejsc odprowadzania. Ilości ścieków ustalane na podstawie dobowych odczytów liczników.

## GOSPODARKA ODPADAMI

Opis możliwości przetwarzania różnych rodzajów odpadów i surowców odpadowych w procesie produkcji klinkieru i cementu. Przedstawienie ilościowe przetwarzanych (odzyskiwanych) odpadów z uwzględnieniem paliw alternatywnych (zastępczych). Ilości odpadów przetworzonych w roku wyznaczana na podstawie kart ewidencji odpadu w systemie BDO, przetwarzane surowce odpadowe (odpady, które utraciły swój status) bilansowane

są w rejestrze danych produkcji. Ilości i rodzaje odpadów i surowców odpadowych przetwarzanych za ostatnie 4 lata w Mg/rok przedstawia się w formie graficznej. Odpady wytwarzane stanowią odpady powstające w wyniku działalności produkcyjno-gospodarczej. Opis ogólny oraz przedstawienie graficzne ilości i rodzajów odpadów wytwarzanych przez ostatnie 4 lata w Mg/rok z podziałem na niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Ilość odpadów wytworzonych ustalana jest na podstawie kart ewidencji odpadu w systemie BDO.

## ENEGRIA

Zużycie energii całkowitej przez zakład zawiera się w energii elektrycznej zużytej na cele produkcyjne oraz na potrzeby socjalne, jak również energii cieplnej zużytej na cele produkcyjne oraz na potrzeby CO i CW. Dane odnośnie zużycia energii opracowywane są w dziale Szefa Utrzymania Ruchu w postaci comiesięcznych rejestrów zbiorczych. Dane archiwizowane są na serwerze zakładowym.

## HAŁAS

Pomiary hałasu wykonywane co 2 lata przez firmę posiadającą akredytację w tym zakresie.

## PALIWA ALTERNATYWNE - ZASTĘPCZE I WĘGIEL

Opis instalacji, efekty ekologiczne w postaci zmniejszenia stosowania pyłu węglowego w kg na Mg wyprodukowanego klinkieru ( $\text{kg}_{\text{pyłu}}/\text{Mg}_{\text{klinkieru}}$ ). Przedstawienie graficzne efektu oraz udział procentowy uzyskanego ciepła z paliw zastępczych do 4-let wstecz.

## WSKAŹNIKI EKSPLOATACYJNE I EFEKTYWNOŚCI ŚRODOWISKOWEJ

Wskaźniki z ostatnich 4 lat obliczone dla emisji zanieczyszczeń w kg/Mg wyprodukowanego cementu, energii całkowitej w GJ/Mg cementu, ilości pobranej wody w m<sup>3</sup>/Mg cementu, ilości odpadów przetworzonych w procesie produkcji jak i wytworzonych w Mg/Mg cementu.

# BEZPOŚREDNIE I POŚREDNIE ASPEKTY ŚRODOWISKOWE

Identyfikacja i ocena aspektów środowiskowych jest procesem ciągłym, polegającym na określeniu tych zagadnień i elementów działalności Cementowni, które wiążą się z wpływem na środowisko obecnym, przeszłym i przyszłym. Aspekty środowiskowe i oddziaływania środowiskowe rozpatrywane są dla wszystkich sytuacji i działań, w tym do: normalnych warunków działania, specyficznych warunków działania, szczególnych przypadków, stwarzających zagrożenie dla środowiska oraz w razie wypadków i awarii. W procedurze P.PO.1\_Identyfikacja i ocena aspektów środowiskowych przyjęto jednorodny sposób identyfikowania aspektów środowiskowych oraz ich nadzorowania – ze szczególnym uwzględnieniem zidentyfikowanych, znaczących aspektów środowiskowych zarządzanych poprzez sterowanie operacyjne. Cementownia zidentyfikowała

14 aspektów bezpośrednich jako aspekty znaczące mogące mieć negatywny wpływ na środowisko oraz 3 aspekty, które mają pozytywny wpływ na środowisko. Aspekty pośrednie są aspektami nieznaczącymi.

„Znaczący bezpośredni aspekt środowiskowy” oznacza aspekt związany z działalnością, produktami i usługami organizacji, nad którymi sprawuje ona bezpośrednią kontrolę zarządczą. Identyfikację i ocenę aspektów środowiskowych przeprowadzono zgodnie z obowiązującą w tym zakresie procedurą.

Poniższa tabela przedstawia wykaz znaczących bezpośrednich aspektów środowiskowych negatywnych.

AN. 1	Zużycie i eksploatacja surowców naturalnych (wapieni i margli kredowych)
AN. 2	Zużycie paliw (węgiel, olej opałowy, paliwa zastępcze z odpadów innych niż niebezpieczne)
AN. 3	Zużycie energii elektrycznej
AN. 4	Ścieki z odwadniania Kopalni ODRA
AN. 5	Emisja: Hałas z urządzeń produkcyjnych i transportowych (głównie: młynów cementu, młyna żużla, młyna surowca, młyna węgla, wentylatorów, urządzeń transportujących oraz pozostałych maszyn i urządzeń)
AN. 6	Zużycie półproduktów
AN. 7	Emisja z pieca obrotowego i urządzeń współpracujących: - opalanego paliwem konwencjonalnym (węglem), - współpalającego paliwa zastępcze.
AN. 8	Zużycie paliw napędowych
AN. 9	Emisja niezorganizowana z magazynowania materiałów surowcowych i półproduktów
AN. 10	Zużyte oleje i smary
AN. 11	Emisja z młynów cementu i urządzeń współpracujących oraz silosów cementu
AN. 12	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków
AN. 13	Emisja z młyna węgla i urządzeń współpracujących
AN. 14	Transport na teren wyrobiska Odra II odpadów innych niż niebezpieczne celem rekultywacji jego części

Poniższa tabela przedstawia wykaz znaczących bezpośrednich aspektów środowiskowych pozytywnych.

AP. 1	Wykorzystanie paliw zastępczych z odpadów innych niż niebezpieczne w procesie wypału klinkieru, zastępujących częściowo węgiel kamienny, wpływających na ograniczenie emisji CO <sub>2</sub> oraz ilości odpadów trafiających na wysypiska.
AP. 2	Odzysk odpadów innych niż niebezpieczne w procesie produkcji klinkieru i cementu, które zastępują częściowo naturalne surowce oraz półprodukty (klinkier).
AP. 3	Przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne polegające na ich użyciu do rekultywacji części terenu wyrobiska Odra II.

# CELE I ZADANIA ŚRODOWISKOWE NA ROK 2026

LP	Cel	Zadania	Termin realizacji	Miernik		NR Aspektu
				Nazwa	Wartość docelowa	
1	Zmniejszenie zużycia energii elektrycznej	1.1 Zakup silników energooszczędnych o wyższej sprawności	2026-2030	Zużycie energii elektrycznej	Zmniejszenie zużycia energii elektrycznej na każdym wymienionym silniku o > 5%	AN 3
		1.2 Modernizacja sprężarkowni nr I. Wymiana wyeksploatowanych sprężarek na energooszczędne	2026 (kontynuacja)	Zużycie energii elektrycznej	Zmniejszenie o 20%	
2	Rekultywacja terenu poeksploatacyjnego	2.1 Rekultywacja części wyrobiska Odra II odpadami innymi niż niebezpieczne	2026	Zdeponowana ilość odpadów o kodzie 17 05 04	60 tys. ton	AN 2
3	Zagospodarowanie ciepła odpadowego z procesu chłodzenia klinkieru	3.1 Budowa wymiennika ciepła i przyłączenie do miejskiego systemu ciepłowniczego miasta Opola	2026	Ilość dostarczonego ciepła do ECO	40 000 GJ/rok	Aspekt niezna- czący
4	Zmniejszenie emisji CO <sub>2</sub>	4.1 Modernizacja instalacji pieca wraz z urządzeniami współpracującymi w procesie wypalania klinkieru	2026 (kontynuacja)	Emisja CO <sub>2</sub>	Średnioroczne zmniejszenie emisji CO <sub>2</sub> w procesie wypalania klinkieru o 10%	AN 7
	Zwiększenie substytucji paliw alternatywnych RDF		2026 (kontynuacja)	Zużycie paliw alternatywnych RDF	Zwiększenie substytucji paliw alternatywnych do 80%	AP 1 AP 2

## EFEKTY EKOLOGICZNE UZYSKANE POPRZEZ DZIAŁANIA PRZEPROWADZONE W ROKU 2025

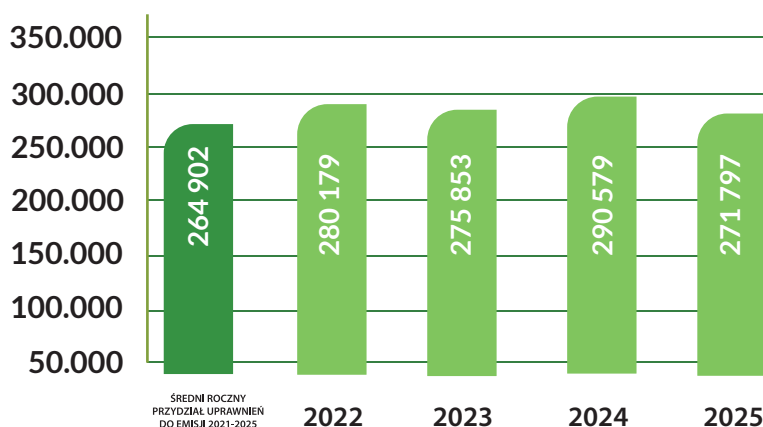
LP	CEL	ZADANIE	MIERNIK OCZEKIWAŃ	REALIZACJA
1	Zmniejszenie zużycia energii elektrycznej	Zakup silników energooszczędnych o wyższej sprawności	Średnioroczne zmniejszenie zużycia energii elektrycznej na każdym wymienionym silniku o >5%	ZADANIA PRZENIESIONE NA LATA 2026-27 W związku z realizacją kluczowego projektu Modernizacji instalacji pieca obrotowego, podjęto decyzję przesunięciu terminu realizacjizadania na rok 2027
		Wymiana pompy zbiornikowej na dozownik celkowy niskociśnieniowy młyn cementu nr 7 (zakup nowej dmuchawy)	Średnioroczne zmniejszenie zużycia energii o 20%	ZADANIE ZREALIZOWANE Dotychczas pracująca wysokociśnieniowa pompa zbiornikowazostała wymieniona na dozownik celkowy ZSV 500x500 oraz zamontowano niskociśnieniową dmuchawę. W związku z powyższym uzyskano niższe zużycie energii do transportu cementu na silosy o 50%
		Modernizacja sprężarkowni nr I wymiana wyeksploatowanych sprężarek na energooszczędne	Średnioroczne zmniejszenie zużycia energii o 20% na transporcie cementu z młyna MC7 na silos	W TRAKCIE REALIZACJI W roku 2025 uzyskano zmniejszenie zużycia energii na poziomie 13%. Zadanie będzie kontynuowane w roku 2026. Montaż nowych sprężarek w sprężarkowni nr I jest na poziomie 65%
2	Rekultywacja terenu poeksploatacyjnego	Rekultywacja części wyrobiska Odra II odpadami innymi niż niebezpieczne	Ilość zdeponowanego odpadu o kodzie 17 05 04	ZADANIE ZREALIZOWANE W roku 2025 przeprowadzono rekultywację na obszarze 0,58 ha. W ramach prac rekultywacyjnych prowadzono odzysk odpadów na zwałowiskach numer 1 oraz 2. W sumie, w procesie rekultywacji, zdeponowano 56 972 ton odpadów o kodzie 17 05 04 gleba i ziemia. Cel będzie kontynuowany w kolejnych latach.
3	Zmniejszenie zużycia gazu LPG poprzez wykorzystanie ciepła odpadowego ze sprężarek	Instalacja odzysku ciepła z sprężarkowni nr II w procesie suszenia żużla.	Średnioroczne zmniejszenie zużycia gazu o 25% na suszarki wibracyjnej żużla	CEL PRZENIESIONY NA LATA 2026 - 2027 ze względu na zmianę technologii systemu odzysku
4	Zmniejszenie emisji CO <sub>2</sub>	Modernizacja instalacji pieca obrotowego wraz z urządzeniami współpracującymi w procesie wypalania klinkieru.	Średnioroczne zmniejszenie emisji w procesie wypału klinkieru o 10% w średniorocznym zwiększeniu substytucji paliw alternatywnych do 80%	W TRAKCIE REALIZACJI Kluczowy etap modernizacji instalacji pieca obrotowego został zakończony z przyjętym harmonogramem. W kwietniu 2026 sfinalizowano montaż wszystkich maszyn i urządzeń wchodzących w skład ciągu technologicznego. Instalacja jest na etapie rozruchu, a w najbliższym czasie działania skoncentrują się na optymalizacji procesów technologicznych.
	Zmniejszenie substytucji paliw alternatywnych RDF			

## EMISJA DO POWIETRZA

Spadek emisji CO<sub>2</sub> odnotowany w 2025 roku wynikał przede wszystkim z ograniczenia wielkości produkcji klinkieru, który jest najbardziej emisyjnym etapem procesu technologicznego w przemyśle cementowym. Niższy poziom produkcji przełożył się bezpośrednio na zmniejszenie emisji procesowej związanej z dekarbonatyzacją surowców

oraz emisji wynikającej ze spalania paliw. Jednocześnie Cementownia Odra S.A. kontynuowała działania w zakresie zwiększania udziału paliw alternatywnych w bilansie energetycznym, co dodatkowo wpływa na obniżenie wskaźnika emisji CO<sub>2</sub> w przeliczeniu na jednostkę energii.

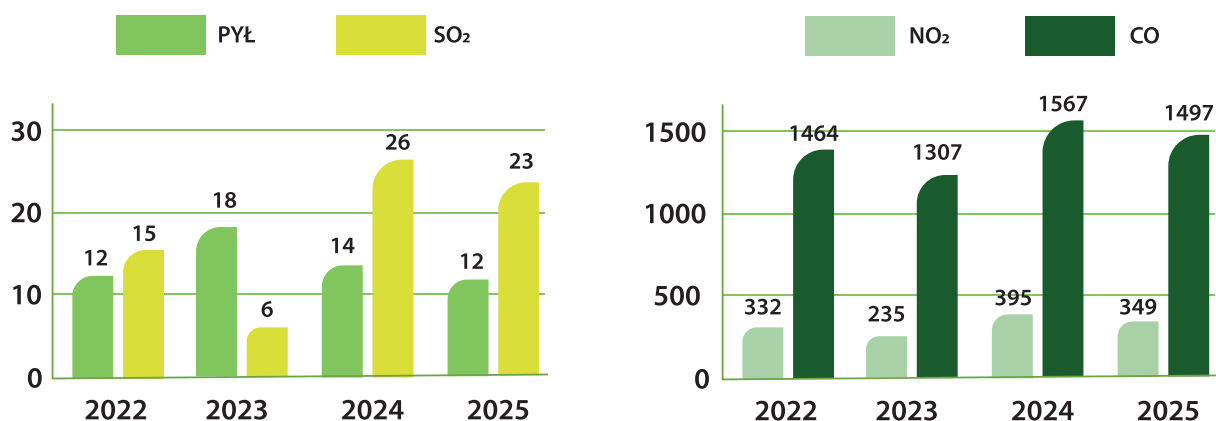
Emisja CO w poszczególne lata z uwzględnieniem redukcji związanej z zastosowaniem paliw alternatywnych [Mg/rok]



Obniżenie emisji zanieczyszczeń do powietrza w 2025 roku było konsekwencją zmniejszenia skali produkcji cementu i klinkieru, a także krótszego czasu eksploatacji pieca obrotowego. Ograniczenie zużycia paliw, zarówno konwencjonalnych, jak i alternatywnych, przełożyło się na redukcję całkowitych ładunków emitowanych substancji,

przy zachowaniu stabilnych warunków prowadzenia procesu. Cementownia kontynuowała jednocześnie działania ukierunkowane na dalsze ograniczanie emisji oraz poprawę efektywności energetycznej.

Emisja pozostałych zanieczyszczeń w poszczególnych latach porównana z emisjami dopuszczalnymi [Mg/rok]



**EMISJA DOPUSZCZALNA:**

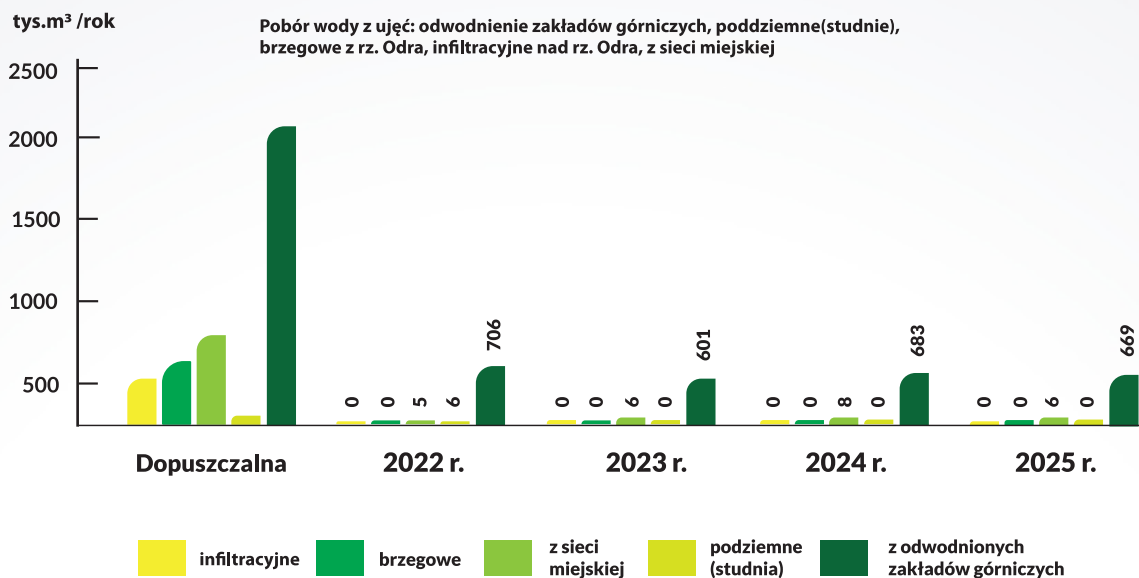
PYŁ - 73 Mg/rok    SO<sub>2</sub> - 332 Mg/rok    NO<sub>2</sub> - 730 Mg/rok    CO - 2848 Mg/rok

## GOSPODARKA WODNO-ŚCIEKOWA

### WODA

W Cementowni ODRA S.A. wodę pobraną stanowi woda ze studni wierconej zlokalizowanej na terenie zakładu. Woda ta oraz dodatkowo woda z miejskiej sieci wodociągowej przeznaczona jest na cele socjalno-bytowe pracowników. Na potrzeby technologiczne (chłodzenie urządzeń) i gospodarcze wodę pobiera się z zasobów wód kopal-

nianych (z odwadniania kopalni). Zakład posiada również możliwość poboru wód ze studni infiltracyjnych zlokalizowanych na zachód na prawym brzegu Odry oraz awaryjnie z ujęcia brzegowego zlokalizowanego również na prawym brzegu rzeki Odry.



## ŚCIEKI

W ramach działalności Cementowni ODRA S.A. powstają ścieki które stanowią: ścieki przemysłowe (mieszanka wód z chłodzenia urządzeń, z mycia dróg i placów, opadowych i roztopowych, nadmiaru wód z odwodnienia kamieniołomów) oraz socjalno – bytowe. Ścieki przemysłowe odprowadzane są z terenu zakładu poprzez kanalizację nadwustopniowy osadnik (betonowo – ziemny). Po wstępnym oczyszczeniu, specjalnym wylotem trafiają do rzeki Odry. Ścieki socjalno – bytowe wytworzone na terenie zakładu, miejską kanalizacją sanitarną trafiają na oczyszczalnię miejską.

Ilość odprowadzonych ścieków są rejestrowana dobowo i

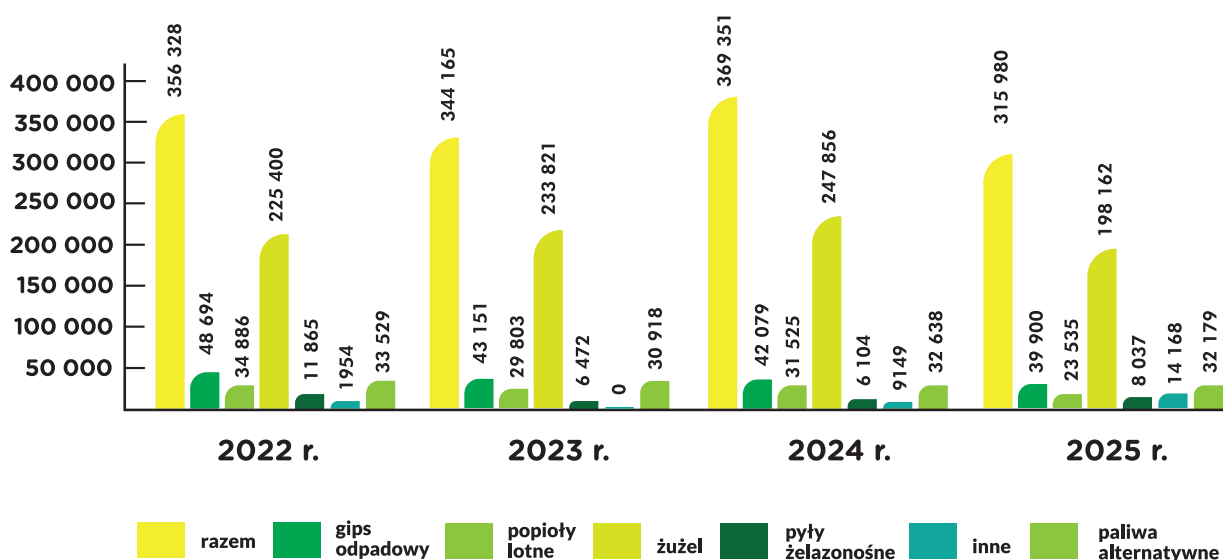
w dużym stopniu zależy od ilości opadów atmosferycznych. Jakość odprowadzonych wód i ścieków jest okresowo kontrolowana zgodnie z zakresem ustalonym w pozwoleniu wodno-prawnym. W 2025 roku, na zlecenie zakładu, akredytowane laboratorium przeprowadziło 6 analiz ścieków. Uzyskane wyniki wskazują, że stężenia zanieczyszczeń utrzymują się w dolnych zakresach wartości dopuszczalnych. Łączna ilość ścieków odprowadzonych w analizowanym okresie stanowiła około 25% wielkości określonej w pozwoleniu wodnoprawnym, co pozostaje na poziomie zbliżonym do lat ubiegłych.

## GOSPODARKA ODPADAMI

Proces produkcji cementu stwarza możliwość bezpiecznego zagospodarowania różnorodnych odpadów pochodzących z innych sektorów gospodarki, w tym ubocznych produktów spalania – substancji mineralnych powstających w wyniku spalania węgla kamiennego i brunatnego w energetyce. Do najczęściej wykorzystywanych materiałów należą m.in. popioły lotne z elektrowni i elektrociepłowni, żużle wielkopiecowe z przemysłu hutniczego, pyły żelazonośne zastępujące naturalne surowce w postaci rudy żelaza oraz gipsy odpadowe (REA), będące produktem odsiarczania spalin i stanowiące alternatywę dla gipsu naturalnego.

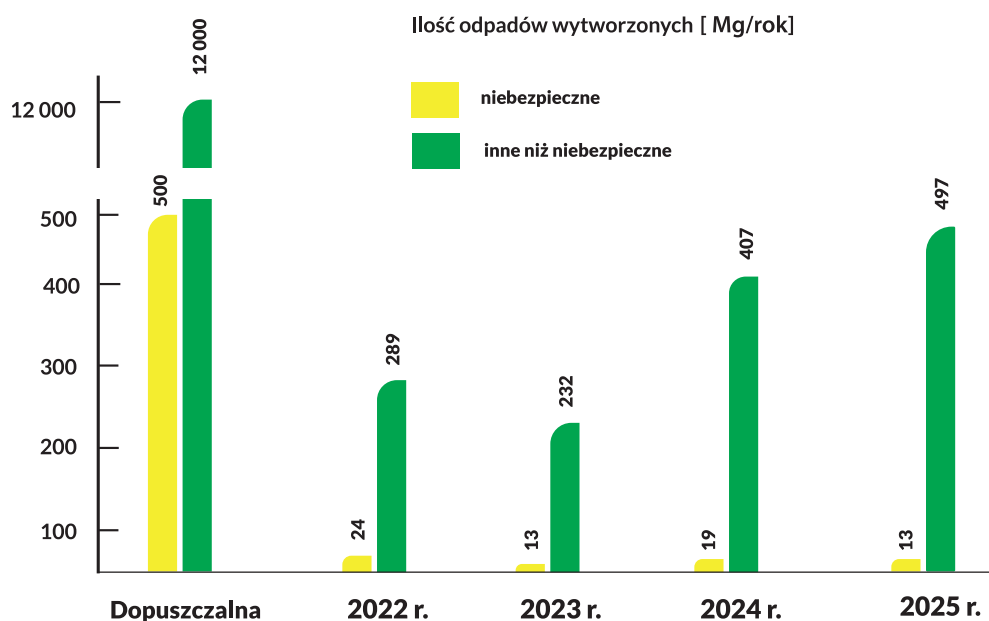
Wykorzystanie tych materiałów ma znaczenie zarówno ekonomiczne, jak i środowiskowe, przyczyniając się do ograniczenia ilości odpadów kierowanych na składowiska. W Cementowni ODRA S.A., w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania, stosowane są odpowiednie procedury zapewniające właściwy nadzór nad gospodarką odpadami. Ilości odpadów (żużli, popiołów lotnych) oraz produktów ubocznych wykorzystanych w procesie produkcji klinkieru i cementu przedstawiono na wykresie.

## Specyfikacja odpadów i produktów ubocznych wykorzystywanych ogółem do produkcji [Mg]



Ilość odpadów oraz produktów ubocznych wykorzystywanych w procesie produkcji uległa zmniejszeniu względem roku poprzedniego, co było bezpośrednio związane z niższą produkcją klinkieru portlandzkiego i cementu. Jednocześnie, pomimo spadku produkcji klinkieru o 6%, zużycie paliw alternatywnych obniżyło się jedynie nieznacznie (o 1,4%), co wynika z kontynuowanej optymalizacji procesu wyupu. Działania te ukierunkowane są na utrzymanie wysokiego udziału paliw alternatywnych w bilansie energetycznym pieca obrotowego, przy jednoczesnym ograniczaniu zużycia paliw kopalnych, zgodnie z obowiązującymi decyzjami administracyjnymi.

Odpady wytwarzane na terenie zakładu pochodzą głównie z prac remontowych maszyn, urządzeń oraz obiektów, w tym budynków i hal, a także z realizowanych działań inwestycyjnych. W 2025 roku odnotowano nieznaczny wzrost ilości odpadów innych niż niebezpieczne przy jednoczesnym spadku ilości odpadów niebezpiecznych w stosunku do roku poprzedniego. Zmiany te mogą wynikać ze zmiennego zakresu prowadzonych prac remontowych i inwestycyjnych, a nie z poziomu bieżącej produkcji zakładu.

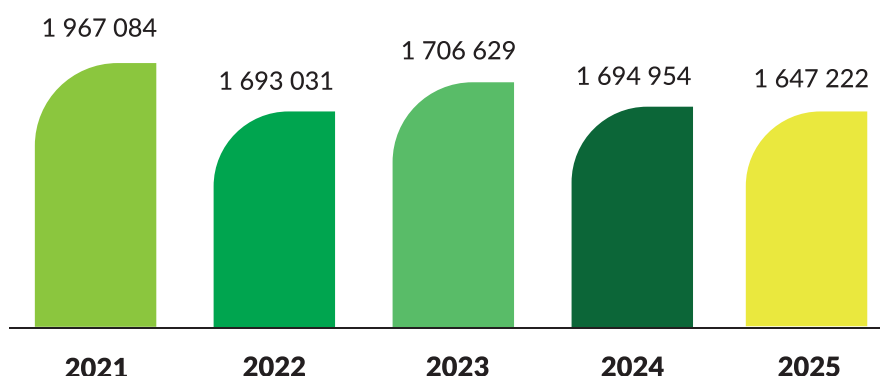


# ZUŻYCIE ENERGII

Zużycie energii obejmuje wszystkie nośniki wykorzystywane zarówno w procesie produkcyjnym, jak i na potrzeby pozaprodukcyjne (m.in. socjalne). Spadek zużycia energii w 2025 roku w porównaniu do roku poprzedniego był przede wszystkim konsekwencją niższego poziomu produkcji klin-

kieru i cementu, a tym samym mniejszego zapotrzebowania na energię procesową. Jednocześnie prowadzone działania optymalizacyjne oraz poprawa efektywności pracy urządzeń przyczyniają się do racjonalizacji zużycia energii i ograniczenia jego poziomu w przeliczeniu na jednostkę produkcji.

## Energia całkowita [GJ]



# OCHRONA PRZED HAŁASEM

Proces produkcji klinkieru i cementu wiąże się z emisją hałasu o istotnym poziomie, którego źródłem są przede wszystkim urządzenia technologiczne oraz środki transportu (samochodowego i kolejowego) wykorzystywane w działalności zakładu. Ze względu na lokalizację Cementowni w obszarze miejskim, zagrożenie oddziaływania akustycznego traktowane jest ze szczególną uwagą.

Zakład prowadzi cykliczne pomiary hałasu przenikającego do środowiska, zgodnie z wymaganiami obowiązujących przepisów oraz pozwolenia zintegrowanego. Badania realizowane są przez laboratorium posiadające akredytację PCA. Ostatnia kampania pomiarowa, przeprowadzona w 2024 roku (zgodnie z przyjętą częstotliwością co 2 lata), nie wykazała przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu.



A close-up photograph of a vibrant green leaf, showing a complex network of veins. The main vein runs diagonally from the bottom left towards the top right. Several secondary veins branch off from it, creating a grid-like pattern. The leaf's surface has a fine, textured appearance. In the top left corner, there is a dark green, semi-transparent rectangular area containing white text.

PALIWA  
ALTERNATYWNE

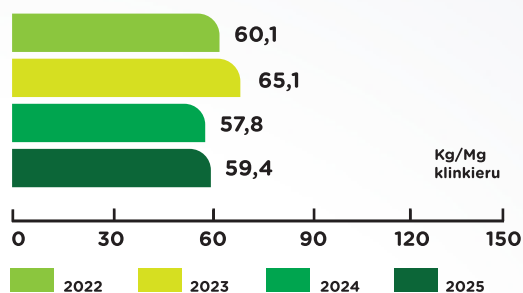
Spalanie odpadów w piecach cementowych w dzisiejszych czasach jest już powszechną praktyką. Tym sposobem można utylizować zarówno odpady komunalne (w postaci paliw alternatywnych) jak i odpady przemysłowe. Sprzyjają temu warunki panujące w piecu, w tym wysoka temperatura procesu technologicznego (1350÷1450°C) oraz czas przebywania gazów w tej temperaturze - nie krótszy niż 10 sekund, które gwarantują spełnienie wymagań rozporządzenia ws. warunków termicznego przekształcania odpadów. Silnie alkaliczne środowisko sprzyja wiązaniu chloru uwalnianego się w procesie spalania odpadów, natomiast metale ciężkie zostają wbudowane w fazy mineralne klinkieru cementowego, nie wpływając na pogorszenie jakości cementu. Metale związane są w trwałe, niewymywalne związki chemiczne, które nie zagrażają środowisku. Dzięki temu w cementowniach – w odróżnieniu od klasycznych spalarni odpadów - nie powstają niebezpieczne i niezwykle trudne do zagospodarowania pozostałości ze spalania odpadów w postaci żużli i popiołów. Temperatury płomienia dochodzące do 2000°C i średnia temperatura w komorze pieca ok. 1450°C pozwalają na bezpieczne unieszkodliwienie odpadów nawet zawierających ponad 1% chloru, bez negatywnych skutków dla środowiska.

W tak wysokich temperaturach dochodzi do całkowitego rozkładu niebezpiecznych związków chlorowcoorganicznych. Dodatkową korzyścią dla środowiska ze współspalania odpadów w piecach cementowych jest zmniejszenie balastu deponowanego na składowiskach odpadów oraz ograniczenie zużycia naturalnego paliwa kopalnego, jakim jest węgiel kamienny. W latach 2022-2025 w Cementowni ODRA S.A. przetworzono termicznie 130 tys. Mg odpadów, dzięki czemu zaoszczędzono znaczne ilości węgla.

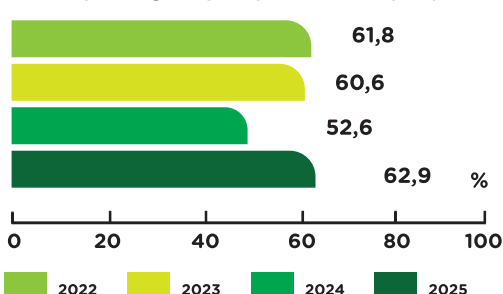


## EFEKTY EKOLOGICZNE

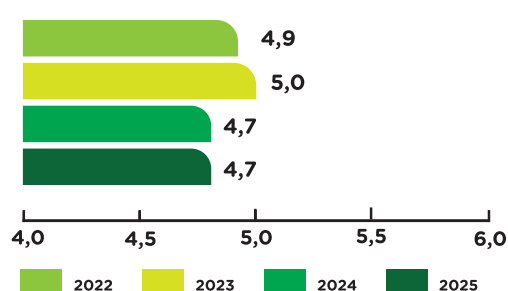
### Zużycie ilości miotu węglowego na Mg klinkieru



### Ilość uzyskanego ciepła z paliw alternatywnych



### Średnie zużycie paliw alternatywnych [Mg/h]



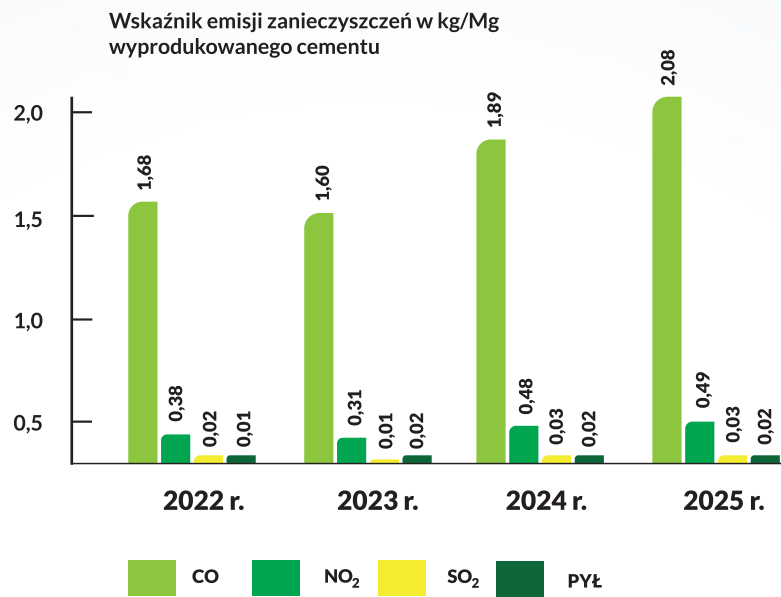
„W analizowanym okresie odnotowano zmianę w zakresie zużycia paliw w procesie wypału klinkieru. Zużycie miotu węglowego na jednostkę produkcji klinkieru w 2025 roku wyniosło 59,4 kg/Mg klinkieru, co stanowi nieznaczny wzrost w porównaniu do roku 2024 (57,8 kg/Mg). Jednocześnie zaobserwowano istotny wzrost udziału energii pozyskiwanej z paliw alternatywnych – z poziomu 52,6% w 2024 roku do 62,9% w roku 2025.

Zużycie paliw alternatywnych wyrażone w Mg/h pozostało na stabilnym poziomie i wyniosło 4,7 Mg/h w obu analizowanych latach. Wzrost udziału energii z paliw alternatywnych przy jednoczesnym utrzymaniu ich stałego zużycia ilościowego może wskazywać na poprawę ich jakości, w tym wartości opałowej, co sprzyja bardziej efektywnej i stabilnej pracy pieca obrotowego.

Podejmowane działania mają pozytywny wpływ na efektywność energetyczną procesu oraz ograniczenie wykorzystania paliw kopalnych. Cementownia „ODRA” S.A. konsekwentnie dąży do dalszej optymalizacji procesu wypału klinkieru poprzez zwiększanie stopnia substytucji paliw alternatywnych względem paliw konwencjonalnych.”

# BIEŻĄCE WSKAŹNIKI EKSPLOATACYJNE I EFEKTYWNOŚCI ŚRODOWISKOWEJ

Rzeczywista emisja zanieczyszczeń pyłowych i gazowych emitowanych do powietrza w przeliczeniu na 1 Mg wyprodukowanego cementu – wskaźniki emisji:



Nieznaczny wzrost wskaźników emisji CO<sub>2</sub> oraz NO<sub>2</sub> w przeliczeniu na 1 Mg wyprodukowanego cementu w 2025 roku wynikał z oddziaływania kilku czynników. Pomimo spadku całkowitych ładunków emitowanych zanieczyszczeń, niższy poziom produkcji wpłynął na wzrost wartości wskaźników jednostkowych. Dodatkowo, zmienne warunki

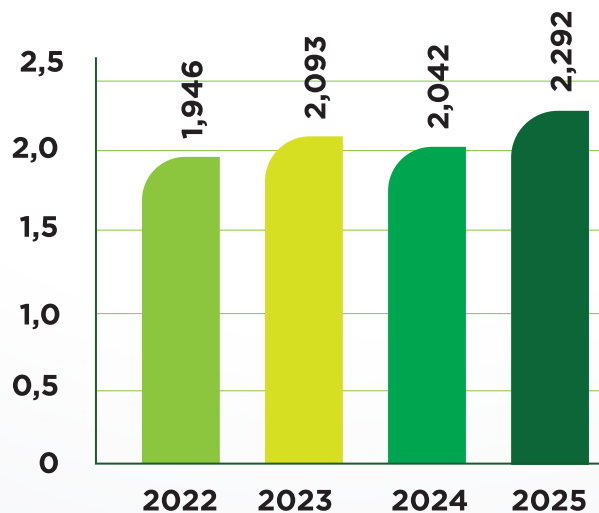
pracy instalacji, w tym obciążenie pieca obrotowego oraz struktura stosowanych paliw (w tym paliw alternatywnych), mogły wpływać na efektywność procesu spalania. W konsekwencji przełożyło się to na nieznaczne zwiększenie wartości wskaźników emisji gazowych w odniesieniu do jednostki produkcji.

## GOSPODARKA ENERGETYCZNA

Energię całkowitą na 1 Mg cementu, jako sumę różnych nośników energii tj. energii cieplnej (zakupionej w formie ciepła dostarczonego, jak również pochodzącej ze spalania

paliw płynnych i stałych) oraz energii elektrycznej (całkowitej zakupionej) przedstawiono na poniższym wykresie.

Zużycie energii całkowitej w GJ na 1 Mg cementu



Zużycie energii jest ściśle związane z produkcją klinkieru i cementu. Zależy m.in. od rodzaju produkowanego cementu. Cementownia prowadzi bardzo precyzyjną analizę

zużycia energii dla głównych urządzeń oraz poszczególnych faz produkcji.

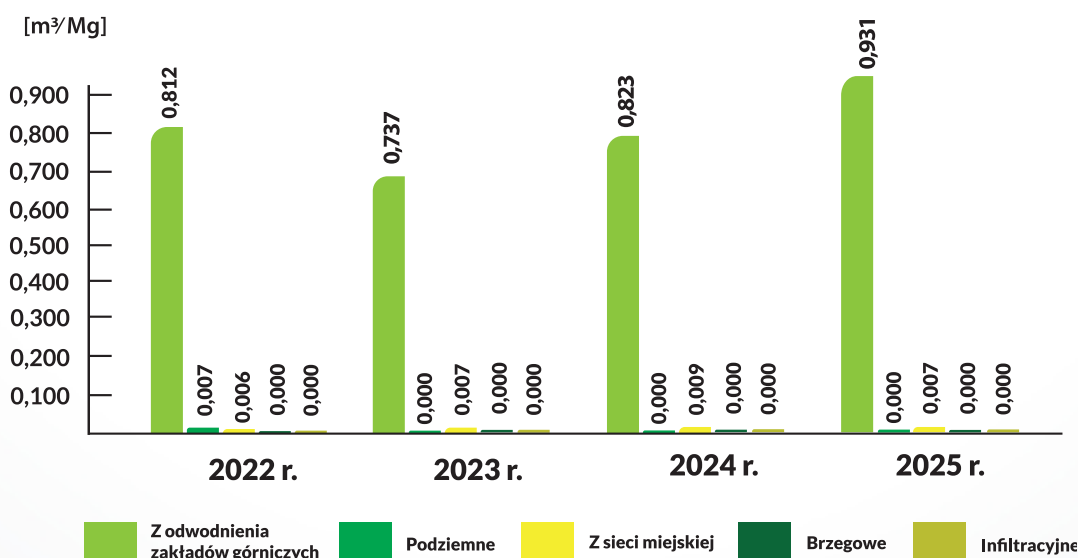
### Współpraca z Krajowym Systemem Energetycznym



Cementownia ODRA S.A. jest częścią Rynku Mocy Polskich Sieci Elektroenergetycznych S.A., których celem jest świadczenie usług wytwarzania lub ograniczania zużycia energii elektrycznej, przy zachowaniu wymaganych kryteriów bezpieczeństwa pracy Krajowego Systemu Elektroenergetycznego (KSE). Usługa Rynku Mocy DSR to chwilowe zmniejszenie zapotrzebowania na moc elektryczną

pobieraną przez Cementownię ODRA (obecnie 7 MW). To odpłatna usługa zmniejszająca ryzyko wystąpienia niedoborów mocy w Krajowym Systemie Elektroenergetycznym. Zwiększa poziom bezpieczeństwa energetycznego kraju. Na wezwanie operatora Krajowej Sieci Energetycznej (PSE) Cementownia może ograniczyć zapotrzebowanie na moc elektryczną do 8 godzin na dobę.

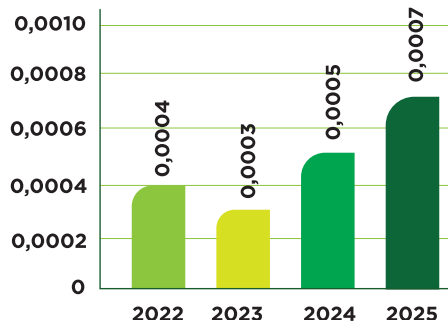
### Pobór wody z poszczególnych ujęć w m<sup>3</sup>/Mg wyprodukowanego cementu



Pobór wody z ujęcia w Kopalni ODRA zapewnia jednocześnie jej odwodnienie celem utrzymania właściwego poziomu umożliwiającego prowadzenie działalności związanej z wydobywaniem i transportem surowca. Jest również zależny m.in. od wielkości napływu wód opadowych i roztopowych

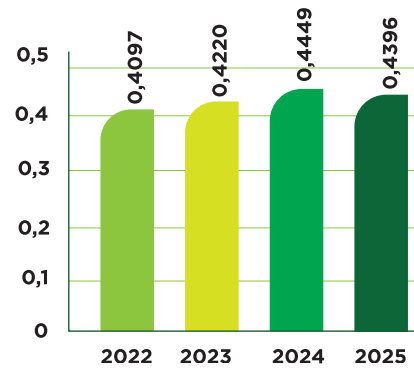
w danym okresie w tym również z terenu Osiedla Chabry w Opolu – z tej dzielnicy wody opadowe i roztopowe w całości odprowadzane są do wyrobiska Cementowni ODRA S.A.

Ilość odpadów wytworzonych w Mg/Mg wyprodukowanego cementu



Wskaźnik ilości odpadów wytworzonych w przeliczeniu na 1 Mg wyprodukowanego cementu wykazuje w analizowanym okresie istotną zmienność. Wynika to z faktu, że ilość odpadów powstających na terenie zakładu nie jest bezpośrednio skorelowana z wielkością produkcji, lecz zależy głównie od zakresu realizowanych prac remontowych, inwestycyjnych oraz działań modernizacyjnych. Wzrost ilości odpadów w latach 2023–2025, przy jednoczesnych wahaniami poziomu produkcji, skutkuje podwyższeniem wartości wskaźnika jednostkowego, co nie odzwierciedla zmian efektywności procesu produkcyjnego. Tym samym wskaźnik ten ma charakter pomocniczy i powinien być interpretowany z uwzględnieniem specyfiki działalności utrzymaniowej zakładu

Ilość odpadów i surowców odpadowych wykorzystywanych do produkcji cementu [Mg/Mg]

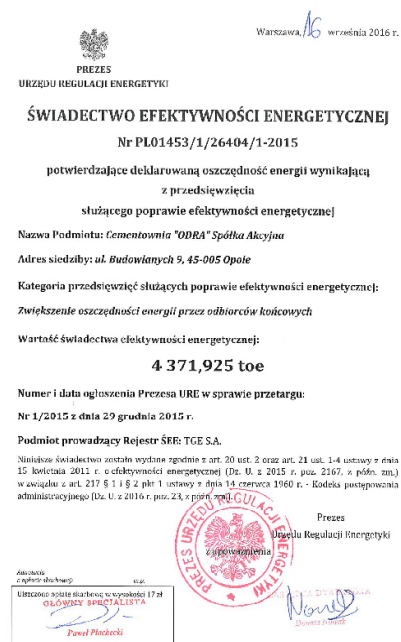


Wskaźnik wykorzystania odpadów i surowców odpadowych w przeliczeniu na jednostkę produkcji w 2025 roku uległ zmianie, co związane jest przede wszystkim z obniżeniem poziomu produkcji cementu, a tym samym mniejszym zapotrzebowaniem na surowce. Zmiany wartości wskaźnika nie wynikają z ograniczenia działań w zakresie odzysku, lecz są konsekwencją skali produkcji oraz bieżących uwarunkowań technologicznych. Niezależnie od tego zakład utrzymuje podejście ukierunkowane na maksymalne wykorzystanie materiałów odpadowych w procesie produkcyjnym.

## SYSTEM BIAŁYCH CERTYFIKATÓW

System Białych Certyfikatów umożliwia przyspieszenie okresu zwrotu z tych inwestycji i modernizacji, które doprowadziły do spadku zużycia energii w przedsiębiorstwie. Większość modernizacji w obszarze infrastruktury przedsiębiorstwa, realizowanych m.in. z przyczyn produkcyjnych niesie ze sobą wzrost efektywności energetycznej i umożliwia start w przetargu na Biały Certyfikat. Zgodnie z Ustawą z dnia 15 kwietnia 2011 r. o efektywności energetycznej wymagane jest potwierdzenie oszczędności energii, efektu ekologicznego oraz zasadności ekonomicznej dokonane zewnętrznym audytem efektywności energetycznej. W Cementowni ODRA S.A. audyt taki wykonano dla inwestycji polegającej na odzysku ciepła z chłodnika klinkieru do suszenia żużla. W celu wykorzystania części strumienia powietrza z chłodnika klinkieru, w listopadzie 2014 roku wybudowano układ susząco-miełący z zastosowaniem pionowego młyna rolowo-misowego. Osiągnięte oszczędności wyznaczono poprzez porównanie zużycia energii w nowym układzie i obliczeniowej wartości zużycia energii przez stary układ dla tej samej ilości żużla na podstawie wyznaczonych wcześniej wskaźników. W wyniku przeprowadzonego działania zredukowano roczną ilość zużywanego w procesie ciepła o 87 591,483 GJ (24 330,968

MWh) oraz zmniejszono zużycie energii elektrycznej o 1 247,742 MWh.





# BILANS ODDZIAŁYWNIA CEMENTOWNI ODRA S.A. NA ŚRODOWISKO

Realizując zadania związane ze stopniowym zwiększeniem produkcji, co wynika z rosnącego zapotrzebowania na cement, jednocześnie wdrażamy rozwiązania technologiczne prowadzące do ograniczenia oddziaływania zakładu na środowisko. Emisja zanieczyszczeń pyłowych jak i gazowych utrzymuje się na poziomie zbliżonym do poziomu z roku ubiegłego. Niezorganizowana emisja pyłu jest ograniczana poprzez stopniową hermetyzację hal

magazynowych materiałów sypkich, linii technologicznych (MCP 1-4) oraz zmniejszanie powierzchni magazynów otwartych. Można śmiało stwierdzić, że wszystkie wymagania z obszaru ochrony środowiska zostały spełnione. Wskaźnik bioróżnorodności (powierzchnia zakładu 192 059 m<sup>2</sup> bez uwzględniania powierzchni wyrobisk do wielkości produkcji cementu) w roku 2025 wynosi 0,267 m<sup>2</sup>/Mg cementu.





## ZUŻYCIE CIEPŁA DO PRODUKCJI KLINKIERU

4,138 GJ/Mg<sub>klinkieru</sub>



## ENERGIA CAŁKOWITA

2,292 GJ/Mg<sub>cementu</sub>



## WODA OGÓŁEM

0,9391 m<sup>3</sup>/Mg<sub>cementu</sub>



## KAMIEŃ WAPIENNY

1,813 Mg/Mg<sub>klinkieru</sub>



## ODPADY I SUROWCE ODPADOWE

ŻUŻEL	0,2757 Mg/Mg <sub>cementu</sub>
GIPS ODPADOWY	0,0555 Mg/Mg <sub>cementu</sub>
POPIOŁY LOTNE	0,0327 Mg/Mg <sub>cementu</sub>
PYŁY ŻELAZONOŚNE	0,0112 Mg/Mg <sub>cementu</sub>
PALIWA ALTERNATYWNE	0,0448 Mg/Mg <sub>cementu</sub>
INNE	0,0197 Mg/Mg <sub>cementu</sub>



## HAŁAS

**DZIEŃ**  
43,6 dB

**NOC**  
42,6 dB



## EMISJE

**PYŁY** 0,017 kg/Mg<sub>cementu</sub>  
**CO** 2,082 kg/Mg<sub>cementu</sub>  
**CO<sub>2</sub>** 0,378 Mg/Mg<sub>cementu</sub>  
**NO<sub>2</sub>** 0,486 kg/Mg<sub>cementu</sub>  
**SO<sub>2</sub>** 0,032 kg/Mg<sub>cementu</sub>



## WSKAŹNIK BIORÓŻNORODNOŚCI

0,267 m<sup>2</sup>  
powierzchni zkładu /  
Mg<sub>cementu</sub>



## PRODUKCJA

**KLINKIER** 323868 Mg

**CEMENT** 718788 Mg



## ODPADY

**NIEBEZPIECZNE**  
0,0185 kg/Mg<sub>cementu</sub>

**POZOSTAŁE**  
0,6914 kg/Mg<sub>cementu</sub>



## ŚCIEKI

**SOCJALNE**  
0,01417 m<sup>3</sup>/Mg<sub>cementu</sub>

**WODY  
POCHŁODNICZE**  
0,19792 m<sup>3</sup>/Mg<sub>cementu</sub>

**ZRZUT WODY**  
0,57320 m<sup>3</sup>/Mg<sub>cementu</sub>



## ŚCIEŻKA DYDAKTYCZNO – PRZYRODNICZA

Nieczynne wyrobisko pogórnice ODRA I, stanowiące 17 hektarowy obszar przyrodniczy, oferuje niezwykle ciekawą ścieżkę dydaktyczną, która ukazuje wybitne walory przyrodnicze i geologiczne tego terenu. Wyrobisko położone jest w prawobrzeżnej części miasta Opola, pomiędzy ulicami Budowlanych i Luboszycką. Na trasie półkilometrowej ścieżki umieszczone są tablice informacyjne, opracowane we współpracy z Katedrą Biosystematyki Uniwersytetu Opolskiego. Tablice te to niepowtarzalne ilustracje, barwne fotografie oraz ciekawe opisy. W trakcie wycieczki można zatrzymać się na łące o powierzchni 0,42 ha przeznaczonej na rekreację i odpoczynek. Znajdują się tu ławki oraz wydzielona część na ognisko. Jest to idealne miejsce do organizowania pikników oraz zabaw dla dzieci i młodzieży szkolnej. Udając się do miejsca widokowego można zobaczyć profil geologiczny złoża. Na obszarze pasa ochronnego w koronie wyrobiska oraz wzdłuż pochylni na ścieżce dydaktycznej rośnie około 1500 drzew i krzewów. Rośliny te stanowią naturalną barierę odgradzającą część przyrodniczą od strefy miejskiej. Spacerując ścieżką trudno uwierzyć, że znajduje się ona w centrum miasta, w dodatku na terenie pogórnicy. Bliskość przyrody i niepowtarzalny urok tego miejsca sprawia, że można na chwilę odetchnąć od miejskiego zgiełku. Utworzony obszar pokazuje jak bezkonfliktowo można łączyć działalność przemysłową z walorami przyrodniczymi.

Cementownia ODRA S.A. umożliwia zwiedzanie zrehabilitowanego terenu ODRA I zorganizowanym grupom.



**Petasites albus** -  
lepiężnik biały



**Centaurium pulchellum** -  
centuria nadobna



**Epipactis palustris** -  
kruszczyk błotny

## ŚWIAT ZWIERZĄT I ROŚLIN CZYLI ŻYCIE NA TERENIE WYROBISKA

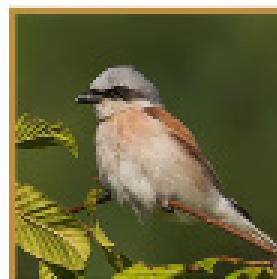
### ■ PTAKI

Na terenie kamieniołomu ODRA I odnotowano wiele gatunków ptaków, które podlegają prawnej ochronie na mocy Dyrektywy Siedliskowej UE. Dyrektywa ta razem z dyrektywą ptasią stanowi podstawę europejskiego systemu ochrony przyrody Natura 2000. Z badań wynika, że na terenie wyrobiska populacja ptaków jest reprezentowana aż przez 45 gatunków. Ptaki zamieszkują okoliczne zadrzewienia jak i szuwary, które okalają zbiornik wodny. Najważniejszym gatunkiem objętym Dyrektywą jest świergotek polny.

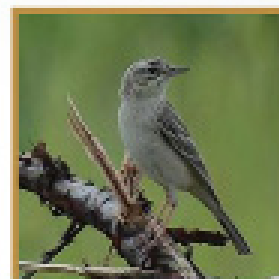
#### Wśród ptaków możemy tu zaobserwować:

- ptaki lęgowe: gąsiorek, zięba, sójka, wilga, słowik rdzawy, pliszka, krzyżówka, łyska, grzywacz, dzięcioł duży, kukułka, sroka

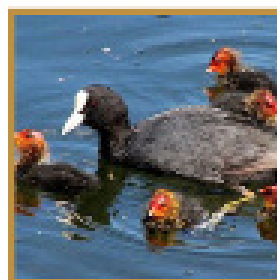
- ptaki niełęgowe: wróbel, mewa siwa, kormoran, rybitwa rzeczna



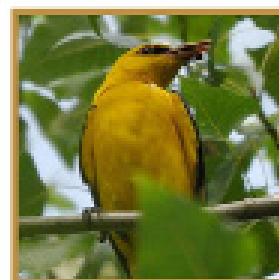
Gąsiorek



Świergotek polny



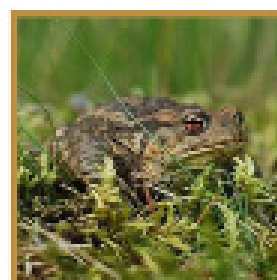
Łyska z młodziami



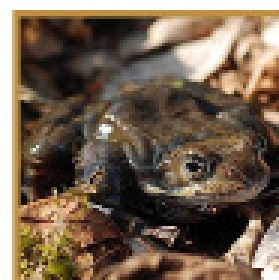
Wilga żółta

### ■ ZWIERZĘTA

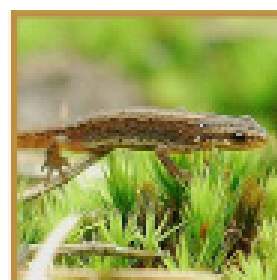
Blisko wody i pod kamieniami odnajdziemy chronione gatunki płazów i gadów. Ropucha szara wraz z żabą trawną wieczorami dają koncert, któremu przysłuchuje się traszka grzebieniasta. Z kolei w głązach możemy zobaczyć wygrzewające się w słońcu jaszczurki zwinki i jaszczurki żyworodne. Oprócz pospolitych ssaków takich jak zające i lisy w wyrobisku możemy spotkać 3 gatunki nietoperzy: nocka dużego, nocka rudego i gacka brunatnego. Nietoperze te odżywiają się złapanymi w locie owadami. Ze świata owadów ważnym gatunkiem, który tu spotkamy jest lecicha mała – „bajkowa” ważka, która jest umieszczona na czerwonej liście zwierząt ginących i zagrożonych w Polsce.



Ropucha szara



Żaba trawnia



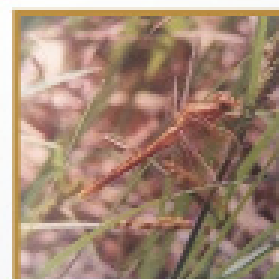
Traszka grzebieniasta



Noczek duży



Gacki brunatne



Lecicha mała

## ■ ROŚLINY OBECNY ŚWIAT ROŚLIN

Teren wyrobiska jest bardzo zróżnicowany. Krajobraz składa się z obszaru leśnego, łąkowego, wodnego i bagicznego. Teren leśny w większości tworzony jest przez brzozę brodawkowatą, robinie akacjową oraz sosnę pospolitą. Zbiornik wodny, który zasilany jest wodami z czynnej kopalni ODRA II jest porośnięty rdestnicami oraz pałką wąskolistną. Na łąkach odnajdziemy pospolite gatunki roślin i ziół.

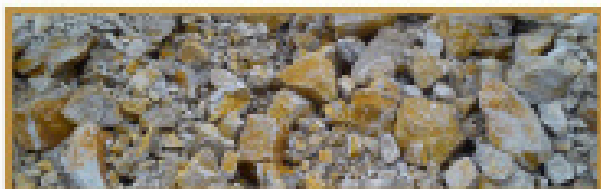
### Gatunki zagrożone

Badania florystyczne, które są prowadzone od kilkunastu lat na Śląsku Opolskim świadczą o występowaniu na terenie wyrobisk surowców mineralnych ponad 200 gatunków roślin ustępujących i rzadkich spośród 532 ujętych na czerwonej liście roślin zagrożonych wyginieciem. Na terenie rekultywowanym wyrobiska ODRA I występuje jeden z najbardziej zagrożonych storczykowatych regionu – kruszczyk błotny, który jest związany z siedliskami silnie uwodnionymi. Nad brzegiem zbiornika wodnego możemy z kolei odnaleźć centurię nadobną. W samym zbiorniku wodnym unosi się rdestnica połyskująca, która wpisana została na listę zbiorowisk zagrożonych w naszym regionie.

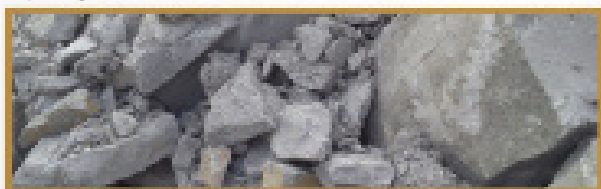
## ■ GEOLOGIA CZYLI WSZYSTKO CO POD NAMI

W budowie geologicznej złoża można wyróżnić trzy serie geologiczne (litostratygraficzne) różniące się kolorem, składem chemicznym (różną zawartością  $\text{CaCO}_3$ ) i zwięzłością:

- seria nr 4 – wapienie margliste ( $\text{CaCO}_3$  45-50%),
- seria nr 3 – margle dolne ( $\text{CaCO}_3$  37-42%),
- seria nr 2 – margle ilaste dolne ( $\text{CaCO}_3$  od 24 do 32%).



Margle ilaste serii nr 2



Margle dolne serii nr 3

#### Kruszczyk błotny

Gatunek rośliny wieloletniej należącej do rodziny storczykowatych. W Polsce, podobnie, jak i w środkowej Europie rośliną dość rzadką. Jest to najwyższy z naszych kruszczyków.

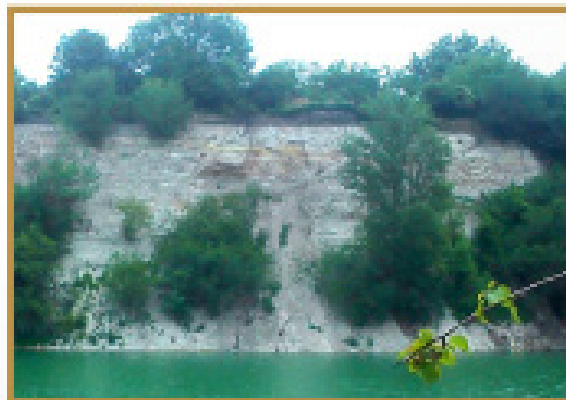


#### Rdestnica połyskująca

Gatunek byliny należący do rodziny rdestnicowatych. Rośnie w jeziorach i stwarzaczach na głębokości od 1 do 4 m.



Z platformy widokowej, na przeciwległej ścianie widać dobrze zachowany profil geologiczny złoża z odsłoniętymi wapieniami marglistymi serii 4 w górnej części skarpy.





## W ZGODZIE Z NATURĄ

Wyrobiska surowców mineralnych oferują bardzo korzystne i zróżnicowane warunki siedliskowe dla wielu gatunków roślin i zwierząt, w tym także rzadkich i zagrożonych. Bardzo często ostatnimi refugiami gatunków istotnych z konserwatorskiego punktu widzenia są eksploatowane lub zamknięte kamieniołomy, żwirownie, piaskownie czy gliniarki. W ten sposób te antropogeniczne a nawet industrialne obszary stały się ważnym elementem rusztu ekologicznego wielu przekształconych obszarów, co znalazło szeroki oddźwięk w światowej literaturze. Badania florystyczne prowadzone na Śląsku Opolskim od kilkunastu lat potwierdziły występowanie na terenie wyrobisk surowców mineralnych ponad 200 gatunków roślin ustępujących i rzadkich spośród 532 ujętych na czerwonej liście roślin zagrożonych wyginięciem w regionie. Znajdują się wśród nich taksony wszystkich grup zagrożeniowych, w tym krytycznie zagrożone, a także wiele roślin podlegających prawnej ochronie na mocy Rozporządzenia Ministra Środowiska o ochronie gatunkowej roślin dziko występujących. Są wśród tych gatunków także takie, które w wyrobiskach mają swoje ostatnie populacje w skali całego Śląska. Jednym z najcenniejszych pod względem bogactwa gatunkowego jest na Śląsku Opolskim wyrobisko Odra I należące do Cementowni Odra S.A. w Opolu. Mimo, że położone w centrum miasta zadziwia swoją różnorodnością i naturalnością siedlisk. Występuje tu jeden z najbardziej zagrożonych storczykowatych regionu - kruszczyk błotny *Epipactis palustris* związany z siedliskami silnie uwodnionymi. Na brzegach zbiornika wodnego, na wilgotnej pulpie wapiennej znalazła

dogodne siedlisko centuria nadobna *Centaurium pulchellum*, piękna, choć niepozorna roślina, chroniona prawem. Do innych rarytasów świata roślin w wyrobisku należą choćby ośmiąt mniejszy *Cerinthemionor*, lepiężnik biały *Petasites albus* czy występująca w wodzie rdestnica połyskująca *Potamogeton lucens*, coraz częściej ustępująca ze zbiorników wodnych Opolszczyzny. Także wśród zwierząt notuje się na terenie kamieniołomu Odra I wiele ciekawych, rzadkich i chronionych taksonów. Najważniejszy z nich to podlegający prawnej ochronie na mocy Dyrektywy Siedliskowej UE świergotek polny *Anthus campestris*. Ale także wśród kaczek i innych gatunków związanych z wodami mamy do czynienia z wieloma atrakcyjnymi taksonami, w tym np. głowienką *Aythya ferina*, łabędziem niemym *Cygnus olor*, perkozem dwuczubym *Podiceps cristatus*, łyską *Fulica atra*. Okalające zbiornik szuwary zamieszkuje m.in. rokitniczka *Acrocephalus schoenobaenus* i trzcinniczek *Acrocephalus scirpaceus*. Dużą atrakcją wyrobiska są także nietoperze, które mają tu nawet swoje zimowe hibernakula. W niewielkich sztolniach zimują m.in. gacek brunatny *Plecotus auritus* oraz mopek *Barbastellus barbastellus*. Kamieniołom Odra I pełni również rolę ostoi płazów. Żyją tu m.in. takie gatunki jak ropucha szara *Bufo bufo*, żaba trawna *Rana temporaria* i żaba wodna *Rana esculenta*.

Opracowanie naukowe rozdziału „W zgodzie z naturą”:

prof. dr hab. Arkadiusz Nowak i dr hab. Elena Jagt-Yazykova  
prof. UO (Katedra Biosystematyki Uniwersytetu Opolskiego)

# KONTAKTY ZEWNĘTRZNE

Podstawą działalności Cementowni ODRA w Opolu jest stosowanie zasady zrównoważonego rozwoju, uwzględniającej czynniki ekonomiczne, ekologiczne i społeczne. Zasada ta ma swoje odzwierciedlenie w obowiązującej Polityce Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP. W ramach harmonijnego współdziałania

ze społecznością lokalną Cementownia ODRA wspiera inicjatywy władz lokalnych, organizacji pozarządowych oraz innych podmiotów. Podejmuje też ważne społecznie działania w zakresie wspierania kultury, sportu, zdrowia, nauki i edukacji. Prowadzi też działania na rzecz wspomagania najuboższych i tych, którzy są zagrożeni społeczną marginalizacją.

## "MUZYKA O ZMIERZCHU" W NIE-CZYNNYM WYROBISKU ODRA I



To była historyczna chwila – po raz pierwszy w dziejach zrehabilitowane wyrobisko „Odra I” przeistoczyło się w niezwykłą salę koncertową. Telewizja Polska Opole (TVP3 Opole) wraz z Cementownią Odra S.A. zainaugurowały wspólną inicjatywę pod nazwą „Muzyka o zmierzchu”. W sercu nieczynnej kopalni wapienia rozbrzmiała muzyka klasyczna. Na scenie, malowniczo usytuowanej nad turkusową wodą, wystąpił żeński kwartet smyczkowy Cosmic Sound w składzie: Ada Wadoń – skrzypce I, Aleksandra Markowicz – skrzypce II, Oliwia Wojciechowska – altówka, Anna Furkałowska-Psujek – wiolonczela. Publiczność miała okazję usłyszeć najpiękniejsze dzieła w oryginalnych aranżacjach. W pierwszej części koncertu wybrzmiały między innymi: „Wiosna” i „Zima” Antonia Vivaldiego, „Eine kleine Nachtmusik” Wolfganga Amadeusza Mozarta oraz „Taniec Węgierski” Johannesa Brahmsa.



Druga część koncertu przeniosła słuchaczy w świat opery. Kwartet zaprezentował urzekającą „Medytację” z opery „Thaïs” oraz wzruszającą arię „Mój kochany Tatusiu” z opery „Gianni Schicchi” Giacoma Pucciniego. To wyjątkowe wydarzenie artystyczne dobitnie pokazało ogromny potencjał drzemiący w przestrzeni zrehabilitowanego wyrobiska. Udowodniło, że nawet w surowym, powydobywczym krajobrazie może zapanować niezwykły, muzyczny klimat.



## PŁYWAJĄCY BETON

Tak, dobrze czytacie – beton nie tylko się leje, ale też... pływa! A nasi zaprzyjaźnieni studenci z Politechniki Opolskiej udowodnili, że da się z niego zbudować kajak, który nie tonie, śmiga po wodzie i jeszcze zdobywa nagrody.

W weekend 14–15 czerwca 2025 roku w Krakowie odbyły się międzynarodowe zawody Concrete Canoe Challenge 2025, organizowane z okazji 80-lecia Politechniki Krakowskiej. W szranki stanęło 15 drużyn z 10 uczelni z różnych krajów, a poziom rywalizacji był tak wysoki, jak jakość naszych cementów.

Ten sukces to zasługa nie tylko solidnego betonu (to jasne), ale też znakomitej współpracy Politechniki Opolskiej, Cementowni Odra i Betoniarni Odra. Razem udowodniliśmy, że połączenie wiedzy, pasji i dobrej mieszanki potrafi naprawdę unosić się na fali!

Współpraca z przyszłymi inżynierami była dla nas prawdziwą przyjemnością. Mogliśmy podzielić się doświadczeniem i materiałami, wspierając projekt od pomysłu aż po start na wodzie. To także świetny przykład promowania zrównoważonego budownictwa - studenci wykorzystali m.in. mate-



riały odpadowe i nowatorskie składniki betonu, pokazując, że ekologia i inżynieria mogą płynąć w jednym kierunku. Gratulujemy całemu zespołowi – za pomysł, za wykonanie i za ducha walki!

Trzymamy kciuki za kolejne wyzwania – z takim zespołem to mogą być naprawdę ciekawe projekty! Mamy nadzieję, że to nie był nasz ostatni wspólny start i przed nami jeszcze niejedna betonowa przygoda.



## MOVEMBER

Wierzmy, że inwestycja w zdrowie naszych pracowników to inwestycja w przyszłość całej firmy. Dlatego też, w ramach Movember 2025, zorganizowaliśmy kompleksową akcję profilaktyczną. Blisko 40 pracowników skorzystało z możliwości przeprowadzenia badań przesiewowych.

Równie liczna grupa wzięła udział w otwartej dyskusji na temat profilaktyki zdrowotnej oraz zdrowia psychicznego. Stworzyliśmy przestrzeń, w której można było swobodnie porozmawiać o wyzwaniach i sposobach dbania o dobrostan psychiczny. Badania oraz spotkanie merytoryczne zostało poprowadzone przez wybitnych specjalistów z Oddziału Urologii Uniwersyteckiego Szpitala Klinicznego w Opolu: dr hab. n. med. Marcina Życzkowskiego, prof. UO, kierownika Oddziału i Kliniki Urologii USK w Opolu, Michała Iwanickiego z Oddziału Urologii USK w Opolu oraz Julię

Rzeszowską, studentkę Wydziału Lekarskiego w Opolu. Regularne kontrole pozwalają na wczesne wykrycie wielu schorzeń, w tym nowotworów typowych dla mężczyzn, co znacząco zwiększa szanse na skuteczne leczenie i pełny powrót do zdrowia.



## WSPARCIE EDUKACJI

Cementownia ODRA S.A od wielu lat włącza się w działania edukacyjne opolskiego regionu czego dowodem jest stała współpraca m.in. z Politechniką Opolską, Uniwersytetem Opolskim oraz Państwową Wyższą Szkołą Zawodową w Nysie. W ramach tej współpracy udostępniamy swój sprzęt pomiarowo-badawczy do celów badań naukowych, a także wiedzę i doświadczenie zawodowe naszych pracowników. Już od ponad 20 lat w ramach współpracy z Zespołem Szkół

Zawodowych im. Stanisława Staszica w Opolu organizujemy praktyki w zawodzie technik logistyki oraz technik analityk. Przyjmujemy również uczniów z Zespołu Szkół Ekonomicznych im. Gen. Stefana Roweckiego "Grota" na praktyki zawodowe – technik ekonomista i technik logistyki. W ramach działań na rzecz szkolnictwa organizujemy również prelekcje, warsztaty oraz wycieczki dydaktyczne z zakresu produkcji cementu, ochrony środowiska oraz pracy zakładowego laboratorium. Dr inż. Marek Kacperak prowadzi zajęcia dydaktyczne w Państwowej Akademii Nauk Stosowanych w Nysie na Wydziale Nauk Technicznych na kierunku Zarządzanie Produkcją stopień I i II.

## DRUGA EDYCJA KONKURSU "OPOLSKI MARGIEL"



Konkurs, nad którym patronat sprawuje Cementownia Odra S.A., skupia się na promowaniu prac badawczych dotyczących wpływu przemysłu na środowisko. Cementownia Odra, jako fundator nagród, aktywnie wspiera w ten sposób młodych badaczy i ich cenny wkład w zrównoważony rozwój regionu. W roku 2025 główną nagrodę oraz unikatową statuetkę „Opolski Margiel” zdobyła mgr inż. Joanna Maier za pracę pt. "Stężenia metali ciężkich w zawieszynie unoszonej z wodami rzeki Odry". Wyróżnienie w konkursie otrzymała mgr inż. Martina Pasdzior za pracę pt. "Analiza zanieczyszczeń w pyłach drogowych w mieście Opolu". Warto dodać, że tegoroczną statuetkę zaprojektowała Zofia Zapolska, studentka Wydziału Sztuki.

## SŁOWEM MALOWANE - O PODRÓŻACH OPowieści



Od lat aktywnie angażujemy się we wsparcie inicjatyw mogących ułatwić różnym podmiotom realizację celów na rzecz dzieci i młodzieży z niepełnosprawnością intelektualną. Nie inaczej było w przypadku XIX Szkolnego Konkursu Recytatorskiego „Słowem Malowane - o podróżach opowieści” oraz IX Wojewódzkiego Konkursu Recytatorskiego pod tą samą nazwą. Podczas obu wyjątkowych wydarzeń swoje wystąpienia zaprezentowało łącznie 78 uczniów podzielonych na cztery kategorie wiekowe: 8–12 lat, 13–16 lat, 17–20 lat oraz 21–24 lata. Dodatkową, piątą grupę, stanowili użytkownicy AAC (alternatywnych i wspomagających metod komunikacji). Cieszymy się, że nasze wsparcie finansowe pozwoliło na zakup nagród rzeczowych dla Laureatów oraz upominków dla wszystkich uczestników konkursów.

## WSPARCIE LOKALNEJ SPOŁECZNOŚCI

Dzięki Jarmarkowi opolski rynek zyskuje w tym okresie przedświątecznym niepowtarzalny urok. Cementownia Odra kolejny rok z rzędu przyłączyła się do współtworzenia tej magicznej atmosfery w Opolu jako sponsor Jarmarku.



W dniach 6–8 czerwca 2026 roku odbyła się 9. edycja Festiwalu Książki w Opolu, a do grona sponsorów tego wyjątkowego święta literatury dołączyła Cementownia Odra. Jedną z atrakcji towarzyszących festiwalowi była możliwość zwiedzania naszego zakładu oraz ścieżki dydaktycznej. Inicjatywa ta spotkała się z entuzjastycznym przyjęciem – mimo kapryśnej aury, w ciągu trzech dni odwiedziło nas blisko 150 osób.

Głównym punktem wizyty było zwiedzanie zakładu, podczas którego goście mogli zobaczyć, jak powstaje jeden z najważniejszych materiałów budowlanych na świecie. Rolę przewodnika pełniła Barbara Szyklarz-Hryczyszyn,

Zastępca Kierownika Kontroli Jakości, która przybliżyła uczestnikom proces produkcji – od pozyskania surowca, przez wypał klinkieru, aż po uzyskanie gotowego produktu.

Niezapomnianych wrażeń dostarczyła również wizyta na zrehabilitowanym wyrobisku ODRA I. Uczestnicy udali się na spacer ścieżką dydaktyczną, gdzie pod opieką pracowników kopalni odkrywali fascynujące geologiczne ciekawostki. To właśnie tam historia Ziemi spotkała się z nowoczesną troską o środowisko, ukazując unikalne oblicze przemysłu wydobywczego.



## WSPARCIE SPORTU

Spółki Grupa Odra Cement - Cementownia Odra, Betoniarne Odra oraz Chojna Beton - od lat są zaangażowane we wspieranie lokalnego sportu. Wspomniane już Cementownia Odra oraz Betoniarne Odra od przeszło 10 lat należą do grona stałych sponsorów opolskiej drużyny piłki ręcznej Gwardia Opole występującej na co dzień w ORLEN Superlidze, gdzie każdego roku walczy o najwyższe cele. Cementownia Odra od dekady wspiera także piłkarski 3-ligowy Miejski Klub Sportowy w Kluczborku oddalonym o nieco ponad 40 kilometrów od Opola. Na tym jednak nasze koneksje ze światem futbolu się nie kończą, gdyż Chojna Beton może pochwalić się mianem „Przyjaciela Orła”, czyli partnera drużyny MKS Orzeł Trzcińsko-Zdrój z zachodniopomorskiej ligi okręgowej (Klasa A Grupa 3).

## ZAWODY TRIATHLONOWE

W pierwszą niedzielę września 2025 r. odbyła się 4. edycja wspieranych przez Cementownię Odra zawodów triathlonowych w leżącym kilkanaście kilometrów od Opola Lewinie Brzeskim. W związku z sukcesem poprzednich edycji, których uczestnicy doceniali dobrze zorganizowane trasy prowadzące przez urokliwe krajobrazy, również to wydarzenie przyciągnęło masę zarówno amatorów, jak i profesjonalnych zawodników z całej Polski i zagranicy.



## DOFINANSOWANIE WYJAZDU SPORTOWCÓW Z TRISOMIĄ 21

Mateusz Pałka i Tomasz Jurecki, czyli uczestnicy Warsztatów Terapii Zajęciowej Fundacji Dom Rodzinnej Rehabilitacji Dzieci z Porażeniem Mózgowym będący zawodnikami UKS OKAY Opole, którzy zostali powołani do reprezentacji



Polski na Mistrzostwa Europy SUDS w judo z udziałem sportowców z trisomią 21 (zespół Downa) w szwedzkim Lindesbergu (10 - 13.07.2025 roku) do Opola wrócili z złotym medalem i 4. Miejscem.

Rozpiera nas dumą z sukcesu osiągniętego przez tych niezwykłych Opolan, nie zapominając jednocześnie o kluczowej roli ich trenerów oraz najbliższych, a także faktu, że dane nam było wesprzeć finansowo tę inicjatywę, ułatwiając tym samym Mateuszowi i Tomkowi udział w turnieju.



## ZĘBOŁOW I BORY: LAUREACI 11. EDYCJI KON- KURSU ANEKS

Kolejny rok z rządu Cementownia Odra miała przyjemność i zaszczyt sprawować mecenat nad organizowanym przez Galerię Sztuki Współczesnej w Opolu konkursem „Aneks”, który świętował 10-lecie. Laureatka konkursu Aneks 2024/25 Marta Kulig lubiąca w pracy balansować na granicy dobrego smaku, w swoim wyjątkowym performancie przenosi na tkaninę fotografie (zębów) bliskich osób. Poddając je zabawnym modyfikacjom, tworzy surrealistyczną przestrzeń uwielbienia uzębienia.

Z kolei duet artystyczny MOTS - Diogo Ruas z Porto i Jagoda Cierniak z Opoła z wyjątkową wystawę BORY, zabrał widzów w wyjątkową podróż w odmęty zimowego lasu Łambinowic.

**ZĘBOŁOW**  
MARTA KULIG 4.04-4.05.2025



Z CEMENTOWNIĄ ODRA